

# 蓝牙音箱铝网蚀刻 肇庆铝网蚀刻 兴之扬铝网蚀刻加工

产品名称	蓝牙音箱铝网蚀刻 肇庆铝网蚀刻 兴之扬铝网蚀刻加工
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

## 产品详情

### 防蚀层对蚀刻的影响

防蚀层质量不管是对蚀刻加工精度和蚀刻加工图文表面质量，都会产生明显影响防蚀层质量不良对蚀刻影响主要包括以下两个方面：

(1) 防蚀层和基体金属的结合力：如果防蚀层和基体金属结合力不好，在蚀刻过程中就会造成防蚀层脱落，使蚀刻图文变形。影响防蚀层结合力的因素主要有三个方面 金属材料表面预处理质量：只有符合某一金属材料所要求的预处理效果才能保证防蚀材料能与金属表面保持优良结合 防蚀材料的质量 防蚀层制作质量。只有这三个方面的质量都达到较佳的情况下，才能寄希望于防蚀层与金属表面的可靠结合。

(2) 防蚀层材料的抗蚀能力：在进行金属蚀刻时，所采用的都是一些强酸强碱，他们都具有很强的腐蚀性，在对金属材料进行腐蚀时，也会对防蚀材料造成一定的破坏，所以在选择防蚀材料时要经过耐心的反复试验，只有当确定某一防蚀材料在确定的腐蚀剂浓度，以及蚀刻条件变化范围内都能保证不脱落、不变形、不起层的情况下，才可以用于大批量生产中。

### 哪里有精密金属蚀刻加工厂家？

兴之扬科技是一家专注于精密蚀刻加工的厂家，13年来成长为大型精密蚀刻加工厂。拥有6条自动化蚀刻生产线，日产量可达3000m<sup>2</sup>；20余年经验工程师，工艺精湛；进口加工与检测设备，精度高质量稳定；获得ISO9001与ISO14001双证书，同国际化标准接轨。是一家有实力的精密金属蚀刻加工厂家，至今已有3000多家国内外企业与兴之扬进行合作。

精密金属蚀刻加工，专业不锈钢，铝合金，铜合金以及铁等金属蚀刻，特别擅长电子通讯元件，光学/微

孔精密零件，汽车零配件，各类喇叭/听筒网，金属码盘，微孔网、各类logo铭牌，模型蚀刻片，贴膜蚀刻、消电钢片蚀刻、消电钢片、马达弹片、弹拨蚀刻、端子蚀刻加工、微孔蚀刻加工、手撕不锈钢蚀刻、蒸镀罩蚀刻加工、蒸镀罩、掩模板蚀刻、不锈钢狭缝、摄像头钢片蚀刻、蚀刻光学元件、蚀刻VCM弹片、无连点蚀刻钢片、316蚀刻加工、调整垫片、蚀刻不锈钢导流板、垫换器网格板、托盘载具、折弯载带钢片蚀刻等各种工艺品等产品的蚀刻加工。

## 引线框架制作方法有哪些

引线框架作为集成电路的芯片载体，是一种借助于键合材料（金丝、铝丝、铜丝）实现芯片内部电路引出端与外引线的电气连接，形成电气回路的关键结构件，它起到了和外部导线连接的桥梁作用，绝大部分的半导体集成块中都需要使用引线框架，是电子信息产业中重要的基础材料。

加工方法：1、线切割：此种工艺加工的引线框架，缝隙周边会有一些缺陷。由于线切割会产生一些油污等，需要后期清理，清洗要干净。另外，线切割由于丝的快慢直接影响到缝的垂直边的直线度，所以尽量用使用慢走丝加工。关键处的下刀和收刀的口的衔接部份，需要后期毛刺的抛光处理。相对来说效率比较低，而且对于一些超薄材料的加工，不太适合。线切割加工的缝隙宽度一般都在0.2mm以上，对于一高精密的引线框架是不能满足要求的。

2、激光加工引线框架比线切割的效率要快。但也存在切割加工的一些不足，比如：下刀和收刀口的棱边处理。由于激光是通过光温烧切材料，容易在缝的周边存留一下残渣，残渣的颜色都是黑色，而且很难清理。激光加工的小的缝可以达到0.1mm，甚至更小的缝。但是，放大N倍后，波浪纹的存在是其大的缺陷。另外，激光加工引线框架容易通过高温改变材料的性质，对于一些特殊材料的材料，容易产生影响。