

履带式割草机生产厂家 高密益丰机械 江苏履带式割草机

产品名称	履带式割草机生产厂家 高密益丰机械 江苏履带式割草机
公司名称	高密市益丰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省高密市平安大道569号（柏城工业园）
联系电话	13615360986 13615360986

产品详情

割草机作业前准备作业

割草机下地作业前，有必要进行一系列查看和准备作业。将机器中止在水平方位上，首要查看燃油箱和冷却水箱，翻开水箱盖，按手册请求参加适当的冷却水，盖上水箱盖，翻开油箱盖，参加符合请求的燃油，燃油不要加得太满，盖上并拧紧油箱盖，查看轮胎胎压是不是正常，缺乏时要及时充气，查看割盘是不是作业正常，割刀是不是无缺，各传动皮带应当没有裂纹，压带轮有用作业，否则要及时替换或调整。将变速箱聚散手柄、切割器聚散手柄都放到分隔方位，档位手柄放在空挡方位，切割器压带轮松开，放到行走方位，将油门手柄放到中心方位，用摇柄发动发动机，发动后，渐渐加大油门，将变速箱聚散手柄推到联系方位。然后挂接低速行进档，割草机就开端行走了，在间隔村庄较近的地方作业时，割草机能够自行走到目的地，由于这款割草机的行走速度比较慢，假如间隔较远，还应当有运输工具才行。

当割草机来到地头后，要停下机器，做进一步调整，这款机器的两个行走轮的轮距能够调整，咱们看一看，一侧的轮胎是经过一个插销衔接在传动轴上的，传动轴上有三个衔接插孔，轮胎衔接不一样的方位，则两轮距不一样，在草地斜度比较大时，宽轮距能非常好的习惯地上。将切割器压带轮搬到作业方位，依据割茬高度请求，履带式割草机生产厂家，调整切割器，自走履带式割草机，首要经过调整这两个螺丝的方位来调整切割器的高度。拧紧刀盘上刀片的衔接螺丝，拧紧防护罩上的衔接螺丝。将两个聚散器都放到分隔方位，挂空挡方位，重新发动发动机，渐渐加大油门，渐渐衔接切割器聚散手柄，割盘开端作业起来，联系变速箱聚散器，接着挂接低速行进档，割草机就开端进地作业了。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市益丰机械有限公司

割草机的工作原理

梳齿旋转圆锥齿轮增速传动组织和梳齿仿型调深设备组；机架两侧顺梁下面轴承座支承地轮直接传动的前、后方轴驱动圆锥齿轮增速传动组织，前、后梳齿轴向中心线坐落大垅双苗眼或小垅单苗眼纵向正上方工作，每台可装备6至10组；左右单翼锄草铲与梳齿对应装备在前横梁上；选用这种构造的除草机，比人工锄草进步功率8至10倍，伤苗率低，除苗清洗率通常。

泡沫滤芯每25小时清洗一次，尘埃大应更频频。

泡沫滤芯的清洗选用火油或洗涤液和清水清洗，挤压晒干，

纸质滤芯每25小时清洗一次，尘埃大时更频频。

带有前空滤器的每25小时清一次前过滤器，纸芯每100小时清洗一次。尘埃大时更应频频。前空滤器的清洗同泡沫滤芯相同。纸质滤芯应在平面上轻敲。

二冲程背负式割草机

二冲程背负式割草机传动有些首要有这几个东西，履带式割草机厂家，甩块（两个月型模块中间绷簧连着，速度到达一定就会打开），聚散杯（一个圆盖上面凸起圆柱，甩块打开贴在它上面），软轴（可曲折、两端方形、需抹黄油）轴心（一头衔接软轴，一头衔接作业头），作业头（一个带倾斜角的弯头，里边有轴承、齿轮、这儿需加注黄油），江苏履带式割草机，然后即是刀片或许打草头。作业时加油门，发动机把甩块带到高速，打开贴上聚散杯，股动聚散杯、软轴、轴心，并把动力传递给作业头里的齿轮，终与之相连的刀片或打草头就迅速滚动。由于高速滚动所以对质量请求偏高，软轴的好处即是自由度很高，合适对比陡的斜坡。

履带式割草机生产厂家-高密益丰机械-江苏履带式割草机由高密市益丰机械有限公司提供。高密市益丰机械有限公司（www.gaomiyifeng.com）为客户提供“挖坑机,割草机,开沟机,喷药机,施肥机,埋藤机,收货机”等业务，公司拥有“益丰机械”等品牌，专注于土壤耕整机械等行业。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。同时本公司（www.1.gaomiyifeng.com）还是从事施肥机，开沟施肥机，果园施肥机的厂家，欢迎来电咨询。