

生物颗粒熔铝炉定做 福州生物颗粒熔铝炉 隆达工业炉公司

产品名称	生物颗粒熔铝炉定做 福州生物颗粒熔铝炉 隆达工业炉公司
公司名称	新泰市隆达工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村蒙馆路路北
联系电话	13465488390

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：新泰市隆达工业炉有限公司

你可知道熔铝炉的自动化控制对节能减排的影响是什么？

现在国内政策推荐节能焦炭熔铝炉的使用，福州生物颗粒熔铝炉，就因为它相对来说比较环保节能；熔铝炉的铝炉控制系统是提高燃烧质量、降低能耗、保证工艺要求、提高产品产量和产量的重要保证。其终目的是确保对熔铝炉的流量、温度、压力、大气等参数进行自动检测和过程控制。

熔铝炉压力的自动调节控制能有效改善燃烧环境。合理的熔铝炉应实现微正压操作。挤出机棒炉能耗占铝加工企业总能耗的12-20%。挤出机棒炉大致可分为单棒炉、多棒炉和短棒炉三种。根据理论计算，1t铝棒加热至450 ° c只需要13立方米的（炉的98%热效率）。

考虑到炉的热效率和间歇加热的生产过程，熔铝炉的热效率被假设为60%，同时每一吨铝棒也消耗高达22立方米的。产品的能耗为每吨26立方米。但是，燃煤坩埚熔铝炉产品的能耗相当于产品的45立方米/吨，有些甚至高达70立方米/吨。节约能源的空间还很大。了解更多资讯请关注我们熔铝炉厂家。

熔铝炉除尘方案（二）

2、工艺流程：

3、除尘系统主要设备技术参数：

除尘器技术参数：

处理风量：65000m³/h

.....

总过滤面积：1100m²

滤袋规格：直径×长度 160×6050 mm

滤袋材质：诺美克斯毡，重量550 g/m²，使用温度 190

引风机技术参数.....

4、控制系统设计

除尘系统运行控制采用PLC自动控制和手动控制两种方式，当除尘器处于运行状态并且控制系统处于自动控制时，其清灰控制可选择按时间或按压差控制的工作方式。除尘器的清灰间隔一般按经验，由时间来确定，如间隔二小时清灰一次，在除尘器前后各设一个测压点实现对除尘器压差的监控。如压差大于设定值，即对除尘器按顺序进行反吹清灰。为防止进入除尘器烟气瞬间超温，在除尘器前设自动控制冷风阀，确保进入除尘器的烟气温度不超过界定温度。

卸灰采用手动控制方式，在除尘器旁设一个操作箱，一定时间后当存灰达到高料位时，人工开启电动星型卸灰阀把积灰卸至拉灰车上。

熔化是固体升温变成具有流动性的液体的过程，投料结束后，开始进行熔化。在熔炼过程中，要保证熔化快速均匀，且靠近火焰处的温度较高，达到1200℃以上，为了避免局部过热、温度过高，致使铝合金氧化严重对后期产品精炼带来不便，在熔化过程应进行搅拌，将未融化炉料扒入铝液中，使其基本全部浸入搅拌均匀，避免局部过热。对后浸入的Mg等元素，火焰不能直接加热熔化，又因为铝液浸入了原材料，使得温度降低，保持Mg等元素在相对较低的温度下熔化，减少了烧损，同时提高了燃烧效率。铝合金在600℃左右开始熔化，升温到660℃全部熔化，控制熔炼温度不超过760℃。当熔化温度超过770℃时，生物颗粒熔铝炉厂家，铝合金的氧化严重，熔炼过程的吸氢和夹渣增多，在浇铸凝固过程出现晶粒粗大，生物颗粒熔铝炉定制，降低机械性能。为了减少铝合金在熔化过程的氧化，在熔炼过程加入0.4%~0.5%的覆盖剂，保护铝合金表面氧化膜不会被破坏，覆盖剂的种类与清渣剂化学成分差不多。

熔炼过程温度控制在720~760℃，待铝锭熔化部分后，加入熔点较高原材料如Si元素及Ti剂，Ti在

合金中形成异质晶核，起到细化组织作用，将其压入铝液中熔化，减少烧损。铝锭基本熔化完全后加入易烧损元素 Mg、Cu 等类合金元素，不能加入太早，减少烧损，也不能太晚，影响扩散产生偏析，关闭炉门继续熔炼。

生物颗粒熔铝炉定做-福州生物颗粒熔铝炉-隆达工业炉公司由新泰市隆达工业炉有限公司提供。新泰市隆达工业炉有限公司（www.ldgyl.cn）是一家从事“废铝熔炼炉,铝合金熔化炉,燃气熔铝炉,坩埚式电熔铝炉”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“隆达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使隆达工业炉在工业锅炉及配件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！