

## 鹤壁数控卷板机 鹤壁数控卷板机批发报价【郑威】

产品名称	鹤壁数控卷板机 鹤壁数控卷板机批发报价【郑威】
公司名称	郑州市威力达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区安阳路与工业路交叉口向北200米路西
联系电话	13803862576

### 产品详情

鹤壁数控卷板机的作用是什么呢？在什么方面运用的广泛呢？你知道鹤壁数控卷板机的特征是什么呢？现在为大家进行解答：

是一种将金属板材卷弯成筒形、弧形或其它形状工件的通用设备。根据三点成圆的原理，利用工件相对位置变化和旋转运动使板材产生连续的塑性变形，以获得预定形状的工件。

卷板机可将金属卷板机常见危险因素的控制措施板材卷成圆形、弧形和一定范围内的锥形工件。本机种两下辊为主动辊，上辊为从动辊。

它广泛使用于造船、锅炉、航空卷板机常见危险因素的控制措施、水电、化工、金属结构及机械制造行业。

【郑威】公司产品技术先进，规格齐全，涡轮上下均配有特种压力轴承，转动轻松、省电耐磨、操作方便，属于经济实用型卷板机，欢迎大家前来考察。

如何安全的使用鹤壁数控卷板机？鹤壁数控卷板机的特征是什么呢？鹤壁数控卷板机应该如何安全的使

用呢？有什么样的特点呢？现在为大家进行解答：

- 1、在启动之前应检查各个部位有什么异常，紧固螺帽不能有松动，制动器应该正常可靠，严格按照板材的厚度调整卷筒距离，不能超负荷作业，也不能卷压超出性能规定范围内的工件。
- 2、运转中，必须将工件平稳放置，位正后才能开车运转操作，并且应该明确信号，制定一个人进行指挥。
- 3、运转时手不能放在被卷压的钢板上，也不能用样板进行检查，停机后再用样板检查圆度。卷压不够正圆的工件时，滚卷到钢板末端时应该要留下一定余量，防止工件掉下伤人。
- 4、作业的时候，工件上禁止站人，也不能再已经滚好的圆筒上找正圆度。
- 5、滚卷厚、直径大的筒体或者材料强度较大的工件，应该、下降动轧并经过多次滚卷成型。滚卷较窄的筒体时，应该放在轧辊中间进行滚卷。
- 6、工件进入轧辊后，应该防止手和衣服被卷入其中。
- 7、停机后如果发现机床运转有异常的声响，应该立即检查修理，停机后将工件放置到的地点。

【郑威】公司产品技术先进，规格齐全，涡轮上下均配有特种压力轴承，转动轻松、省电耐磨、操作方便，属于经济实用型卷板机，欢迎大家前来考察。

鹤壁数控卷板机系统发生故障后怎么办？鹤壁数控卷板机应该如何进行处理呢？处理的方式是什么呢？我们应该如何处理呢？现在为大家进行解答：

一、当卷板机系统发生故障后，采用常规卷板机电工检测仪器，工具卷板机系统发生故障后怎么办，按系统电路图及机床电路图对故障部分的电压，电源，脉冲信号等进行实测判断故障所在。

二、接口信号检查：通过用可编程序卷板机控制器检查机床控制系统的接口信号，并与接口手册的正确信号相对比，亦可查出相应的故障点。

三、用可编程控制器进行PLC中断卷板机系统发生故障后怎么办状态分析，可编程序控制器发生故障时，其中断原因以中断堆栈的方式记忆。

【郑威】公司产品技术先进，规格齐全，涡轮上下均配有特种压力轴承，转动轻松、省电耐磨、操作方

便，属于经济实用型卷板机，欢迎大家前来考察。