

# 粉煤灰输送机厂家 粉煤灰输送机 兴文机械品质保证

产品名称	粉煤灰输送机厂家 粉煤灰输送机 兴文机械品质保证
公司名称	曲阜兴文机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	曲阜市周公庙东300米
联系电话	13964980729

## 产品详情

### 粉煤灰输送机介绍

粉煤灰输送机特别适用于大型粮库的补仓、出仓、翻仓、倒垛以及农场、粮食加工和啤酒、酿制等职业在生产工艺中的散装、散运等机械化作业。有特殊要求的，我厂可根据用户需要进行现场设计，专业制作，吸粮机增设了中心除尘器，和部分深层粮食吸取的专用吸咀，可深入到粮食层6米以下部分取粮，特别适用于平方仓，土堤仓等因通风不良而引起的部分高温粮的提取，可节省很多的人力、物力和时间。

粉煤灰输送机具有便利，便利，省事，粉煤灰输送机多少钱，省人，粉煤灰输送机价格，省力

粉尘污染少、操作灵活便利

只需将输送管道按需安置后，粉煤灰输送机，就可以水平、垂直、歪斜等全位输送

粮食颗粒物，散装、散运、散卸、翻仓、倒垛、补仓、出仓、提升等机械化作业

气压高，输送距离长、扬程高、体积小、噪声低、能耗低

粉煤灰输送机输送在矿山的使用

粉煤灰输送机自身是由结构简单的系统组成，但是要完成物料输送的话，必须要调配其它机械和多部件系统共同作业，所以气力输送系统在装置时的工程是比较大的，并且也很杂乱。整套装置能否正常运用彻底取决于一切气力输送设备调配、装置质量的优劣，所以装置问题非常关键，并且装置过程中也掺杂钳工、起重、电气以及管道等方面的问题，每一部分的装置都要由专业人员进行，并且不同类型的气力输送系统也有各自的调试要点。

压送式气力输送装置自身有排气压力和排气量，装置时要调试好这两部分，通常顺便的运用说明书中都带有正常运用的排气压力和气量的正常规范。初度之外，发送罐上的钟罩阀、插板阀、球阀、蝶阀以及储气罐上的安全阀都要进行调整，调整的内容包括密封可靠性、灵活性和工作压力，增压器设施和补1气设施的动作次序也需要调理它们的灵敏度。压送式气力输送在装置前要对渠道高度、预留孔尺寸以及地坑深度等问题进行研究规划，具体了解核对土建材料，然后将一切设备依照步骤就位、调整水平度然后紧固。管路的装置要防止呈现法兰间垫片有挤出现象，同时也要确保管道的衔接处没有错位，确保衔接处的紧密，粉煤灰输送机厂家，并且要在装置前对管道内壁进行除锈。终要做的工作就是讲操控线路、操控电源和操控管路这三大部分接通。吸送式气力输送装置需要调配旋涡泵、离心通风机、罗茨真空泵、水环式真空泵等，装置后要对各个部分进行检查，确保粉煤灰输送机的紧密性。

粉煤灰输送机具有操作简单，使用方便，输送过程环保等优势，在设备启动前我们需要做一些准备工作来确保其正常运行。本文义利小编来介绍气力输送设备的启动前准备工作。

- 1、辅助输送系统，即静电除尘器灰斗化风系统、仪用压缩空气系统，均已正常投入运行。灰库气化风系统则由灰库卸灰情况而定。
- 2、根据静电除尘器排灰周期，在灰库内已存积足够输送的灰量。
- 3、水环式真空泵供、排水正常。旋转档板阀已切换到需要连通的位置，真空破坏阀处于开启状态。
- 4、灰库顶气灰分离装置的气动平衡阀处于除尘器与中间灰斗联通的位置，中间灰斗气动进料阀开启，气动出料阀关闭。
- 5、CF型受灰器或E型受灰器、电动锁气器、补1气阀等设备正常，具备工作条件。
- 6、灰库库容具备接纳输入灰量的条件粉体输送。
- 7、PLC已处于工作状态。

粉煤灰输送机厂家-粉煤灰输送机-兴文机械品质保证由曲阜兴文机械配件有限公司提供。曲阜兴文机械配件有限公司 (qfxw13964980729.1688.com) 是山东 济宁,行业专用设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在兴文机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创兴文机械更加美好的未来。