

同层排水热熔焊机加工 蚌埠热熔焊机 一点通

产品名称	同层排水热熔焊机加工 蚌埠热熔焊机 一点通
公司名称	济南一点通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区王炉工业园2号
联系电话	18678878695

产品详情

塑料热熔机，是热熔机的一种，在工业中也是比较常见的设备之一，那么热熔机能在哪些行业中运用呢？下面就由济南一点通的小编来为您介绍：

塑料热熔机是塑料焊接中一员，设备造价性价比高，焊接效果好，生产效率较高等优点而被大量应用。

电子电器行业：变频器螺丝热熔埋置，电脑键盘螺母热熔埋植，手机配件热熔铆点，家用电器配件热熔铆点，翻边等一系列产品应用。

汽车配件行业：汽车车灯螺丝埋置，热熔焊机价格，汽车格栅热熔铆点，汽车椅背板热熔翻边，汽车门板热熔翻边，汽车标志热熔铆点，汽车挡位箱热熔铆点等一系列汽车配件。

生活用品行业：化妆品尾部热熔封尾，薄膜热熔焊接，儿童玩具热熔焊接等。

工业机械行业：塑料齿轮热熔铆点，机械配件热熔翻边，埋置等

儿童玩具：玩具热熔铆点，玩具手机热熔铆点，玩具汽车热熔焊接等一系列产品应用

随着经济的不断的发展，热熔机在工业中是比较常见的设备之一，那么在使用热熔机过程中，热熔焊机怎么用，出现了拉丝情况，我们该如何进行解决呢？下面就由济南一点通的小编来为您讲一讲：

- 1、焊接温度过高或者高低都有可能会出现拉丝现象，针对不同材质的产品应该有不同的焊接温度，看产品焊接效果调整出合适的温度。
- 2、模具没有冷却设施，也会出现拉丝现象。在模具旁边添加一个风道冷却，待焊接时间到，吹气进行冷却。
- 3、模具上可以镀一层特氟龙（或者其他的防粘材质，像不粘锅），蚌埠热熔焊机，但是特氟龙温度在240度以下的工作环境下能良好工作，超过240度效果也不明显。
- 4、如果以上几点还没能解决为难题，大家可以尝试换工艺来解决。目前有红外线热熔机，脉冲式热熔机工艺。这2种工艺生产效率更快，焊接成型效果好，无热辐射影响，但是成本高昂。

热熔机，相信大家都不陌生，同层排水热熔焊机加工，在工业中也是比较常见的设备，那么在使用过程中容易遇到哪些常见问题呢？下面就由济南一点通的小编带您来简单介绍一下：

热熔时间过短

当按下启动按钮后，发现结构组件出现错位，偏斜等现象，按下急停按钮，由于夹具基座与限位柱的撞击使得结构组件又恢复到正常的状态，此时拔起急停按钮，热熔机继续进行热熔。待热熔结束之后观察，可以看到热熔柱柱头较小。原因是下压及热熔时间分为了两部分：急停和下压及热熔，由此可知热熔时间不足。

解决方法是：

放在热熔夹具内，进行再次的热熔。

同层排水热熔焊机加工-蚌埠热熔焊机-一点通(查看)由济南一点通机械设备有限公司提供。济南一点通机械设备有限公司（www.jnydt.com）在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，济南一点通一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：方经理。