

AMEE汽车底盘技术展|工业环保

产品名称	AMEE汽车底盘技术展 工业环保
公司名称	上海市隆橙营销策划中心
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	闵行区
联系电话	15121196695 17269427257

产品详情

AMEE展商推荐 | 纳博热出席上海国际汽车底盘系统与制造工程展览会！

作为工业炉领域国际化的供应商，纳博热（上海）工业炉有限公司将出席于10月26-28日举办的AMEE2020上海国际汽车底盘系统与制造工程技术展览会，AMEE展会期间，纳博热将展示空气循环箱式炉、热壁罐式炉、干燥箱等设备，专业为汽车等行业量身定制的创新热工过程解决方案！

因其非常出色的温度均匀性，这种带有空气循环装置的箱式炉适用于回火、退火、硬化、固溶退火、人工时效、预热或软化退火和钎焊等工艺。为了进行铜材软化退火或钛材回火以及在不可燃保护气体或反应气体环境下进行钢材退火，这种循环箱式炉还配有相应的供气盒。通过模块化的结构，还可以给循环炉装配相应的附件以符合工艺流程的要求。高温450、650或850。

气密罐式炉根据温度的不同配有直接或间接加热装置。这类炉型适于各种需要预订的保护或反应气体环境的热处理工艺。即便是对于600 以下的真空热处理，这种紧凑型的炉型同样适合。炉腔由一个气密罐构成，气密罐在门范围内配有一个水冷却装置，用于保护专用的密封装置。配有相应安全装置的罐式炉同样适于氢气这种反应气体环境下的应用。温度可达1100 。

通过可达300 的大工作温度和强制空气循环，干燥柜和箱式干燥器可以实现均匀的温度均匀性，明显优于许多同类产品。这样便可以完成干燥、消毒、热存放等各种任务。较大的标准炉型存量确保了供货时间较短。

纳博热（上海）工业炉有限公司

Nabertherm (Shanghai) Industrial Furnaces Co., Ltd.

纳博热（上海）工业炉有限公司是德国纳博热工业炉有限公司在中国的唯一独资子公司。德国纳博热工业炉有限公司在生产电加热炉方面已有70多年的历史，现在已经拥有超过270种标准化电炉，处理温度从30C到3000C。同时，纳博热除了系列标准电炉外还能为客户度身定造特种电炉。

德国纳博热工业炉有限公司于1999年在上海成立代表处，并于2005年11月成立了纳博热（上海）工业炉有限公司，主要从事纳博热工业炉在中国地区的销售及售后服务。除了上海公司外，已经在北方设立了北京办事处，在南方设立了深圳办事处（含售后服务工程师），在华中设立了武汉办事处（含售后服务工程师）。

纳博热在工业炉领域是一个国际化的公司。已经通过了ISO的高认证标准， DIN EN ISO 9001

质量认证，以客户满意为中心，产品融合了高科技和手工制作的精华。