

锻钢截止阀、 国标锻钢截止阀、 角式锻钢截止阀

产品名称	锻钢截止阀、 国标锻钢截止阀、 角式锻钢截止阀
公司名称	浙江百鼎斯阀业有限公司
价格	80.00/个
规格参数	型号:J41Y、 J6CS-H101 品牌:百鼎斯 连接形式:焊接
公司地址	温州市龙湾区永强大道3361号
联系电话	86 0577 86997899 13587965232

产品详情

型号	J41Y、 J6CS-H101	品牌	百鼎斯
连接形式	焊接	材质	碳钢、 不锈钢、 合金钢
公称通径	DN15-DN50 (mm)	适用介质	水蒸气油品酸性类
压力环境	高压	工作温度	高温
标准	API600、 GB12235	外形	大型
流动方向	单向	驱动方式	手动
零部件及配件	配件	形态	柱塞式
类型(通道位置)	直通式		

锻钢截止阀

截止阀是指关闭件（阀瓣）沿阀座中心线移动的阀门。根据阀瓣的这种移动形式，阀座通口的变化是与阀瓣行程成正比例关系。

简介

由于该类阀门的阀杆开启或关闭行程相对较短，而且具有非常可靠的切断功能，又由于阀座通口的变化与阀瓣的行程成正比例关系，非常适合于对流量的调节。因此，这种类型的阀门非常适合作为切断或调节以及节流使用。

选用原则

其选用原则是：1、高温、高压介质的管路或装置上宜选用截止阀。如火电厂、核电站，石油化工系统的高温、高压管路上。2、管路上对流阻要求不严的管路上。即对压力损失考虑不大的地方。3、小型阀门可选用针阀、仪表阀、取样阀、压力计阀等。4、有流量调节或压力调节，但对调节精度要求不高，而且管路直径又比较小，如公称通径 50mm的管路上，宜选用。5、合成工业生产中的小化肥和大化肥宜选

用公称压力pn160公称压力16mpa或pn320公称压力32mpa的高压角式截止阀或高压角式节流阀。6、氧化铝拜耳法生产中的脱硅车间、易结焦的管路上，易选用阀体分开式、阀座可去处的、硬质合金密封副的直流式截止阀或直流式节流阀。7、城市建设中的供水、供热工程上，公称通经较小的管路，可选用截止、平衡阀或柱塞阀，如公称通经小于150mm的管路上。

主要优点

最明显的优点是：在开启和关闭过程中，由于阀瓣于阀体密封面间的摩擦力比闸阀小，因而耐磨。开启高度一般仅为阀座通道直径的1/4，因此比闸阀小的多。通常在阀体和阀瓣上只有一个密封面，因而制造工艺性比较好，便于维修。公称压力或压力级：pn1.0-16.0mpa、ansi class 150-900、jis10-20k公称通径或口径：dn10~500、nps 1/2~36"连接方式：法兰、对焊、螺纹等适用温度：-196~700 驱动方式：手动、伞齿轮传动、气动、电动、液动、气液联动、电液联动阀体材料：wcb、zg1cr18ni9ti、zg1cr18ni12mo2ti、cf8(304)、cf3(304l)、cf8m(316)、cf3m(316l)、ti。选用不同的材质，可分别适用于水、蒸汽、油品、硝酸、醋酸、氧化性介质、尿素等多种介质。

结构和使用

分类

闸阀根据分类方法不同可分为：平行式闸阀、楔式闸阀、升降式闸阀、旋转杆式闸阀、快速启闭闸阀、缩口闸阀、平板闸阀等。

特点

流体阻力小，适用的压力、温度范围大，介质流动方向不受限制，密封性能良好。

施工、安装要点

- 1)、安装位置、高度、进出口方向必须符合设计要求，连接应牢固紧密。
- 2)、安装在保温管道上的各类手动阀门，手柄均不得向下。
- 3)、阀门安装前必须进行外观检查，阀门的铭牌应符合现行国家标准《通用阀门标志》gb 12220的规定。对于工作压力大于1.0 mpa及在主干管上起到切断作用的阀门，安装前应进行强度和严密性能试验，合格后方准使用。强度试验时，试验压力为公称压力的1.5倍，持续时间不少于5min，阀门壳体、填料应无渗漏为合格。严密性试验时，试验压力为公称压力的1.1倍；试验压力在试验持续的时间应符合gb 50243标准要求，以阀瓣密封面无渗漏为合格。

截止阀的阀杆轴线与阀座密封面垂直。阀杆开启或关闭行程相对较短，并具有非常可靠的切断动作，使得这种阀门非常适合作为介质的切断或调节及节流使用。

截止阀的阀瓣一旦处于开启状况，它的阀座和阀瓣密封面之间就不再的接触，并具有非常可靠的切断动作，合得这种阀门非常适合作为介质的切断或调节及节流使用。

截止阀一旦处于开启状态，它的阀座和阀瓣密封面之间就不再有接触，因而它的密封面机械磨损较小，由于大部分截止阀的阀座和阀瓣比较容易修理或更换密封元件时无需把整个阀门从管线上拆下来，这对于阀门和管线焊接成一体的场合是很适用的。介质通过此类阀门时的流动方向发生了变化，因此截止阀的流动阻力较高于其它阀门。

常用的截止阀

常用的截止阀有以下几种：

1) 直通式截止阀

2) 角式截止阀；在角式截止阀中，流体只需改变一次方向，以致于通过此阀门的压力降比常规结构的截止阀小。

3) 直流式截止阀；在直流式或y形截止阀中，阀体的流道与主流道成一斜线，这样流动状态的破坏程度比常规截止阀要小，因而通过阀门的压力损失也相应的小了。

4) 柱塞式截止阀：这种形式的截止阀是常规截止阀的变型。在该阀门中，阀瓣和阀座通常是基于柱塞原理设计的。阀瓣磨光成柱塞与阀杆相连接，密封是由套在柱塞上的两个弹性密封圈实现的。两个弹性密封圈用一个套环隔开，并通过由阀盖螺母施加在阀盖上的载荷把柱塞周围的密封圈压牢。弹性密封圈能够更换，可以采用各种各样的材料制成，该阀门主要用于“开”或者“关”，但是备有特制形式的柱塞或特殊的套环，也可以用于调节流量。

截止阀的特点

(1)结构比闸阀简单，制造与维修都较方便。

(2)密封面不易磨损及擦伤，密封性好，启闭时阀瓣与阀体密封面之间无相对滑动，因而磨损与擦伤均不严重，密封性能好，使用寿命长。

(3)启闭时，阀瓣行程小，因而截止阀高度比闸阀小，但结构长度比闸阀长。

(4)启闭力矩大、启闭较费力，启闭时间较长。

(5)流体阻力大，因阀体内介质通道较曲折，流体阻力大，动力消耗大。

(6)介质流动方向公称压力 $p_n \leq 16\text{mpa}$ 时，一般采用顺流，介质从阀瓣下方向上流；公称压力 $p_n \leq 20\text{mpa}$ 时，一般采用逆流，介质从阀瓣上方向下流，以增加密封性能。使用时，截止阀介质只能单方向流动，不能改变流动方向。

(7)全开时阀瓣经常受冲蚀。

常用的截止阀有国标截止阀，美标截止阀，德标截止阀，日标截止阀，波纹管截止阀，低温截止阀。

锻钢截止阀注意阀门在开关位的问题。球阀维护保养时一般都处于开位状态，特殊情况下选择关闭保养。其他阀门也不能一概以开位论处。锻钢截止阀在养护时则必须处于关闭状态，确保润滑脂沿密封圈充满密封槽沟，如果开位，密封脂则直接掉入流道或阀腔，造成浪费。阀门注脂时，常忽略注脂效果问题。注脂操作中压力、注脂量、开关位都正常。但为确保阀门注脂效果，有时需开启或关闭阀门，对润滑效果进行检查，确认阀门阀球或闸板表面润滑均匀。