

扬州激光批量切割 昆山轩之昊

产品名称	扬州激光批量切割 昆山轩之昊
公司名称	昆山轩之昊金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇花苑路185号
联系电话	13683053550

产品详情

激光切割

质量和加工控制是至关重要的。任何给加工带来不确定因素的过程都必须加以控制或者直接排除。以往，激光切割给不同生产批次之间的质量控制和一致性带来了巨大的挑战。

在目前的激光切割系统中，这些激光切割在航空应用中的局限性都得到改进，这些局限性包括疲劳性能和制造过程一致性降低的问题。现在，激光系统在很大程度上减小了热影响区域（HAZ）的大小和相应的微裂痕。在激光切割过程中，技术人员已经可以对切割参数进行控制，并且利用计算器软件进行精确的重复。这些技术进步使得人们对激光切割是否适用于机身结构的生产重新思考。机身结构主要是7000系列铝材料制造而成。

激光切割技术的特点、原理

1、特点：速度快，切口光滑平整，一般无需后续加工；切割热影响区小，板材变形小，切缝窄（0.1mm~0.3mm）；切口没有机械应力，无剪切毛刺；加工精度高，重复性好，不损伤材料表面；数控编程，可加工任意的平面图，可以对幅面很大的整板切割，无需开模具，经济省时。激光可切割的材料很多，包括有机玻璃、木板、塑料等非金属材料，以及不锈钢、碳钢、合金钢、铝板等多种金属材料。脉冲激光适用于金属材料，连续激光适用于非金属材料，后者是激光切割技术的重要应用领域。

2、原理：激光切割是利用高功率密度的激光束扫描过材料表面，在极短时间内将材料加热到几千至上万摄氏度，使材料熔化或气化，再用高压气体将熔化或气化物质从切缝中吹走，达到切割材料的目的。

如何知道金属激光切割机产品质量好坏

1、激光切割机切割面光滑、无条纹、刺、没有脆性断裂

2、切割縫隙的大小

3、切縫垂直度好，激光批量切割，热影响区小

4、没有材料燃烧，没有融化层形成，没有大的熔渣

5、激光切割机切割材料热影响

6、切口表面粗糙度，表面粗糙度的大小是衡量激光切割表面质量的关键激光切割机激光切割表面粗糙度主要看以下三个方面：

激光切割机切割过程中可调节的工艺参数，如功率大小、切割速度、辅助气体类型和压力等；

切割系统的固有参数，如光斑模式、焦距等；

激光切割机加工材料的物性参数，如对激光的吸收率、熔点、熔融金属氧化物黏度系数、金属氧化物表面张力等。

扬州激光批量切割-昆山轩之昊(推荐商家)由昆山轩之昊金属制品有限公司提供。昆山轩之昊金属制品有限公司(www.ksxzhjs.com)在压缩、分离设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，昆山轩之昊一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄总。