

减速机 行星式齿轮减速机 莱森精密机电

产品名称	减速机 行星式齿轮减速机 莱森精密机电
公司名称	东莞市莱森精密机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城街道商业中心二期百充中心B座303号
联系电话	13650871237

产品详情

行星减速机是应用广泛

现阶段，定制行星减速机，我国行星减速机企业主要是中小企业，并且有与日俱增的态势，但是企业数目的增长并没有推动行星减速机产业规模的扩大，产品的档次也基本是中低端领域，而一些发达国家的行星减速机企业纷纷抢走我国行星减速机的中市场。

行星减速机是重大装备制造业应用广泛的传动与调速设备，减速机，在现代科研、交通、冶金、化工以及基础设施建设等国民经济众多领域应用十分广泛。

近几年，国内大型行星减速机厂家还针对建筑工程机械设备配套所需，开发研制出压路机、打夯机、路面开凿机等设备配套的大功率、同轴式齿轮行星减速机。减速机

行星减速机的处理方法之一

1、表面淬火

常见的表面淬火方法有高频淬火（对小尺寸齿轮）和火焰淬火（对大尺寸齿轮）两种。表面淬火的淬硬层包括齿根底部时，其*果*好。表面淬火常用材料为碳的质量分数约0.35%~0.5%的钢材，齿面硬度可达45~55HRC。

行星齿轮传动装置的重量，一般情况下正比于齿轮的重量，而齿轮的重量与其材料和热处理硬度有很大关系。例如在相同功率下，渗碳淬火齿轮的重量将是调质齿轮重量的1/3左右。所以针对行星齿轮减速机的结构特点和齿轮的载荷性质，应该广泛采用硬齿面齿轮。获得硬齿面齿轮的热处理方法很多，如表面淬火，整体淬火、渗碳淬火、渗氮等，进口行星减速机，应根据行星齿轮减速机的特点考虑选定。

2、渗碳淬火

渗碳淬火齿轮具有相对*的承载能力，但必须采用精加工工序（磨齿）来消除热处理变形，以保证精度。

渗碳淬火齿轮常用渗碳前碳的质量分数为0.2%~0.3%的合金钢，其齿面硬度常在58~62HRC的范围内。若低于57HRC时，行星式齿轮减速机，齿面强度显著下降，高于62HRC时则脆性增加。轮齿心部硬度一般以310~330HBW为宜。

行星减速机齿轮油温度升高有哪些原因？

1.可能加油量过多，油位过高，造成行星减速机齿轮正常的散热受到影响。注意：加油量过多或过少都会影响散热效果。

2.齿轮箱负荷过大，油膜*裂，出现磨损失效倾向。齿轮副之间的摩擦、磨损较大，引起齿面温度升高。应根据载荷情况选择适当粘度等级或适当负荷级别的油品，如选用极压型齿轮油和高粘度油品对润滑有好处，但同时又具有散热效果差的*面效应。行星减速机齿轮油温度升高有哪些原因

减速机-行星式齿轮减速机-莱森精密机电(诚信商家)由东莞市莱森精密机电有限公司提供。减速机-行星式齿轮减速机-莱森精密机电(诚信商家)是东莞市莱森精密机电有限公司（www.leesuncn.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：周先生。