

安德建奇全伺服大摇摆大锥度中走丝机床

产品名称	安德建奇全伺服大摇摆大锥度中走丝机床
公司名称	北京安德建奇数字设备股份有限公司
价格	200.00/台
规格参数	
公司地址	北京市顺义区马坡镇金蝶软件园A206
联系电话	010-58411651 15175693090

产品详情

安德建奇全伺服大摇摆中走丝机床技术参数

机床的切割效率和精度

选择60mm厚的模具钢切割一刀，常规效率在8000平方毫米/小时左右，割一修一时的效率在5000平方毫米/小时左右。切割效率会根据材料厚度而变化，材料越高速度越慢。切割锥度时效率会提高3倍以上，锥度头使用伺服电机之后，可以大大提高了锥度头移动的速度。切割精度会根据锥度的度数大小而变化，切割厚度40mm的八角，单边度数为15度时，测量四个对边的误差为0.025mm，切割直的误差为0.008mm