

玉米食品膨化机 玉米食品膨化机厂家 曲阜鼎信机械

产品名称	玉米食品膨化机 玉米食品膨化机厂家 曲阜鼎信机械
公司名称	曲阜鼎信机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市王庄镇开发区
联系电话	15563487227

产品详情

玉米食品膨化机

玉米食品膨化机在使用过程中，使用不同的压力环组合（与挤压螺旋相配合），可以获得适当的加工温度。但是，压力环应该如何使用呢？

使用的压力环直径越大，玉米食品膨化机，产生的热量越多，加工温度就越高，产量相应减少。

使用的压力环直径越小，产生的热量越少，加工温度就越低，产量相应增大。

当使用不同尺寸的压力环时，从进料口到出料口，压力环的尺寸一般是从小到大。

玉米膨化机是通过很多中不同的装置构成的，有传送装置、喂料装置和挤压装置等等。其中，气塞就是玉米膨化机挤压装置的一个配件。气塞对于玉米膨化机的加工生产和正常工作都是很重要的。

玉米食品膨化机中，气塞的主要作用就是对物料的流动起到阻挡的作用，可以有效地减少物料的流动和混合，更有利于我们分层次地进行加工；气塞对于物料也拥有这很高的摩擦作用，全自动玉米食品膨化机，从而使玉米膨化机的加工温度得到提高；不同的气塞，以及不同的使用数量也会影响玉米膨化机的加工产品，我们可以通过改变气塞来改变加工产品的种类。

玉米食品膨化机的气塞主要起到阻挡物料流通，提高加工温度的作用。如果气塞数量较多的话，玉米膨化机的加工产品的膨化程度也会更高，因此，玉米食品膨化机厂家，我们需要根据我们需要加工的产品来改变气塞的数量，这是一个调整玉米膨化机工作质量的方法。

玉米食品膨化机

一、玉米食品膨化机的空载调试

- 1、检查主机电器件有无损坏、松动
- 2、检查主机机筒及螺杆、机筒内有无异物。
- 3、检查分配箱及螺杆、机筒的配合情况。
- 4、检查喂料机出口与膨化机进口是否配合。
- 5、检查旋切刀与磨具是否紧密配合。
- 6、检查润滑系统，是否润滑有充足。

二、检查完成后接通电源

- 1、打开油泵按钮（绿色），是否正传，润滑系统是否正常。
- 2、打开主机按钮（绿色），是否正传。
- 3、打开喂料按钮（绿色），是否正传。
- 4、打开旋切按钮（绿色），是否正传。
- 5、检查所有变频器是否正常工作。

三、加料试机

- 1、设备预热；使机筒内温度稳定。
- 2、主机温度上升到设定的温度后启动油泵，供油2分钟以后启动主电机，开至400转（20hz）在进料口加入500毫升的水，便于出料，同时开启喂料机，大约在10hz左右，出料正常后主电机逐步提升到800转（40hz）左右，要求喂料量以满足玉米食品膨化机主机所需为原则，不能集料，不能空料，加料后看主机电流，主机电流不能超过40A。
- 3、启动旋切刀，旋切的长短可有旋切变频器调节。
- 4、停机前加入1kg左右的水，以便清理，防止暴死。
- 5、停机时先停喂料机，越3分钟后磨具不出料时停主机，拆下摸头体，在开启主电机将膨化的废料在进料口加入，直到出口处无粘状物时，可停机清理模头。

玉米食品膨化机挤压作用能促使淀粉分子内1-4糖苷键断裂而生成葡萄糖，麦芽糖，麦芽三糖及麦芽糊精等低分子量产物，致使挤压后产物淀粉含量下降。玉米膨化机挤压对淀粉的很好作用是促使其分子间氢键断裂而糊化。淀粉的有效糊化使挤压处理不只改善了饲料的营养，除此以外有利于饲料成粒，从而上升饲料加工品质。

玉米膨化机产品内在和外观质量更好，能够达到非常棒的均质状态并使得物料分子结构排布均匀、在挤

压出模过程中表面光滑，产品颗粒整齐度高、均匀性好。玉米膨化机的工作参数喂料量基本情况下，喂料量要小到使膨化机处于“欠喂入”状态，即保持喂料段的螺旋叶片间隙不全部被物料充满，随着过渡段螺旋根径的加强以及膨化腔尺寸的减小，当物料进入均质段时，玉米食品膨化机图片，螺旋叶片间隙被完全充满。基本膨化腔压力越大，功耗越大。玉米膨化机膨化腔压力越大，摩擦损毁越严重。

玉米膨化机压模压力玉米膨化机压模压力越大，成型状况越差。玉米膨化机压模开空面积越大，压模压力越小。玉米膨化机模孔内侧压力通常约为25-40巴。玉米食品膨化机良好的混合性能让物料得到的热量及时均匀化，加速了物料的熟化程度，降低了料温的波动，提升了挤压膨化产品的产量。

玉米食品膨化机-玉米食品膨化机厂家-曲阜鼎信机械(推荐商家)由曲阜鼎信机械厂提供。曲阜鼎信机械厂(www.qfdxjixie.com)位于山东省曲阜市王庄镇开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前曲阜鼎信机械在农业机械中享有良好的声誉。曲阜鼎信机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。曲阜鼎信机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。