

北工机械现货充足 翅片管换热器加工 台州翅片管换热器

产品名称	北工机械现货充足 翅片管换热器加工 台州翅片管换热器
公司名称	德州北工机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济开发区艾得工业园
联系电话	13305342293

产品详情

翅片管散热器详细说明

翅片管散热器主要由空气流向间的三排并列螺旋翅片管束组成，翅片管换热器生产商，SRZ型散热翅片管束的加工工艺是反0.5*10毫米的钢带用机械绕片方法，翅片管换热器加工，绕在18毫米无缝钢管上，然后进行热镀锌，也可用不锈钢管及不锈钢带制成全不锈钢散热，SRL型散热器则是用钢管和铝带轧制的翅片散热器，其单位长度的散热面积比SRZ型的更大。

翅片管换热器因采用机械绕片，散热翅片与散热管接触面大而紧，传热性能良好、稳定，空气通过阻力小，蒸气或热水流经钢管管内，热量通过紧绕在钢管上翅片传给经过翅片间的空气，达到加热和冷却空气的作用。

山东德州北工机械制造有限公司产品适用于水、蒸汽、导热油等多种介质。广泛应用于淀粉、造纸、印染、化工、食品、包装等行业。德州北工机械制造有限公司愿与各界朋友、同仁，真诚合作，共创美好未来。

翅片管换热器的类型有哪些？

弧形百叶窗翅片的1优，其次为矩形百叶窗型、皱文板型、波纹板型。究其原因为，台州翅片管换热器，光直翅片中，连续稳定的粘性层流层妨碍了流体与翅片的换热；波纹翅片破坏了连续稳定的粘性层流层，所以换热系数增大了；而开缝式翅片，不仅破坏了连续稳定的粘性层流层，而且大大增加了流道中的紊流度，从而使换热系数进一步增大。方形百叶窗和弧形百叶窗均是在翅片上开翻边槽，以此强化气流扰动，增强换热。弧形百叶窗型翅片的开槽是沿着铜管外壁进行的，这样的好处是气流可以在百叶窗型翻边的诱导下更大面积的冲刷到管后部，即减小铜管后部的尾流区域，强化换热。

翅片管换热器管间距与片距的选择：

通常情况下，翅片管换热器的间距与片高主要是影响着翅化比，翅化比和管内外介质的膜传热系数有很大的关系。如果管内外膜传热系数差异较大，应选择翅化比较大的翅片管，如蒸汽加热空气。当一侧介质存在相变的情况下，传热系数的差异会较大，如冷热空气的交换，当热空气降低到露1点以下，可以采用翅片管换热器。在无相变的空气与空气的换热情况下，翅片管换热器图片，或者水与水的热交换，通常以裸管比较适合。当然也可以采用低翅片管，因为此时属于弱给热系数，强化其中的任意一侧都是具有一定的效果的。不过，过大的翅化比作用并不明显，1好的管内外接触面积同时强化，可以采用螺纹管或槽纹管。

北工机械现货充足(图)-翅片管换热器加工-台州翅片管换热器由德州北工机械制造有限公司提供。北工机械现货充足(图)-翅片管换热器加工-台州翅片管换热器是德州北工机械制造有限公司（www.bgsrq.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李经理。同时本公司（www.bghrq.com）还是从事钢铝复合蒸汽换热器，翅片管空气换热器，导热油换热器厂家的厂家，欢迎来电咨询。