

汽车轮毂翻新除锈去漆喷砂机 广东移动喷砂机

产品名称	汽车轮毂翻新除锈去漆喷砂机 广东移动喷砂机
公司名称	中山市艾航机械设备有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	品牌:艾航 型号:ah-4720 产地:中山
公司地址	中山市小榄镇绩东二万康街36号首层3-4卡
联系电话	18676101295

产品详情

喷砂机结构：

- 1、机壳采用冷扎钢板焊接制成，表面喷塑
- 2、喷砂机设有1只喷枪，喷枪内配有8mm大的碳化硼喷嘴。
- 3、机体下方可通过手柄调节砂量。
- 4，本机配有5米砂管。
- 5，手动行程气控开关（方便作业）。
- 6，本机要求配10P以上的空压机：

工作原理：

本机采用压送式喷砂(喷丸)机构，即利用压缩空气高速流

动行成高压作用，将罐内的砂料通过输砂管喷出，然后随压缩气流由喷枪嘴高速喷射到工件表面，达到喷砂加工的目的。

3、适用范围；用于清理钢结构、模具、健身游乐器材。玻璃、石碑的雕花、船舶修造、桥梁、矿山、机械、石油管道、水利工程、港口建设等除锈、喷花加工、去氧化皮、毛刺亦可用于喷涂、电镀前处理工序，以提高涂（镀）层表面的附着力所有的表面处理。

移动喷砂机使用方法1、前期准备工作：准备好大小合适的喷嘴、足够的空气流量及额定压力的空压机，颗粒均匀干燥的磨料，安全舒适的防护面具（防护衣及头盔）。2、连接好气源、喷砂管、喷嘴并确定各处连接是否正确与牢固。3、打开进气球阀至缸体内的气压达到0.7MPa；检查各连接处是否漏气。4、在缸体内装入适量的磨料，不要装太满（装至缸体容积的2 / 3）。5、握牢喷砂管的前端，打开砂阀，使喷嘴以适当的角度（ 45° ）和距离指向需清理的物件表面。7、当砂缸内磨料喷完后需添加磨料时，或因故障需要停止喷砂时，首先关闭进气源，再打开排气球阀排气，当气排完后方可添加磨料或进行维修等事宜的处理工作。