

阳江连续式转盘喷砂机 铝制品茶叶罐自动喷砂机

产品名称	阳江连续式转盘喷砂机 铝制品茶叶罐自动喷砂机
公司名称	中山市艾航机械设备有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	品牌:艾航 型号:连续式转盘自动喷砂机 产地:中山
公司地址	中山市小榄镇绩东二万康街36号首层3-4卡
联系电话	18676101295

产品详情

转盘式自动喷砂机又叫转台式自动喷砂机，分为间歇式自动喷砂机、连续式自动喷砂机。也是一款产能、效率较高的自动喷砂机。喷砂大转盘上配置个40个、50个或多个小转盘，又分为4个区域，喷砂装卸区、喷砂待加工区、喷砂加工区、吹净室。需要人工将产品放在喷砂装卸区。大转盘会360°自动旋转，工人只需要站在同一位置将产品装、卸即可。

适用范围：

各种材质的瓶类、杯类、罐体、圆形、椭圆形、四方形、盘类及异形件的喷砂处理，如：玻璃瓶、玻璃杯、茶罐、充电宝、圆管、不粘锅、电炒锅、电饭煲、烤盘（炉）、微波炉、洗物盆、发热盘（管）、铝轮毂、工艺品、装饰品及通讯器材适用砂料：氧化铝,金钢砂,玻璃珠,核桃砂,树脂砂,细号钢丸,钢砂,不锈钢丸,铝丸等；

喷砂工艺流程：本机采用全自动化单人喷砂作业，智能化微电脑控制，真正做到安全生产。工人只需操作控制系统和装卸工件，工件表面喷砂由机器自动完成。加工顺序如下：1、喷砂时，工人将工件放在喷砂机工作台面小转盘上(小型、较轻工件，客户需自备夹具)。2、大转盘公转，带动小转盘至喷砂加工位，小转盘开始在喷砂加工舱自转。喷头按所需方位对工件进行自动喷砂。3、加工好的工件会随小转盘转到机器正面的装卸工位，4、工人从转出端卸下喷好的工件，再装上要喷砂的工件。5、本机采用间歇旋转（可改成连续旋转）的加工方式。

转盘自动喷砂机自动转盘喷砂机不粘锅喷砂机圆管自动喷砂机直销；本套转盘自动喷砂机专用于贵公司圆型、圆柱形、四方形、多面体等表面自动喷砂处理，满足对工件表面进行去毛刺、氧化皮、表面光饰等工艺要求。

本套设备主要由主机、工件转动装置、喷头摇摆装置、喷头组、砂尘分离器、除尘系统、电气系统、空气压缩机(用户自备)、控制箱组成。工作原理：本机采用吸入式喷砂，即利用压缩空气在喷咀内高速流动形成负压产生引射作用，将机器底部箱内的磨料通过砂管吸入喷咀内，然后随压缩空气流由喷嘴高速射到工件表面，达到喷砂加工的目的。在工作状态时，压缩空气和砂料边混合边喷射，使压缩空气得到充分利用，空气的流量和砂料的流量便于调节，能得到理想的混合比，能源和砂料消耗少，研扫效率高，适用于电子，飞机、机车配件、五金、化工等行业工件表面清理处理。喷砂介质：24#~320#玻璃珠、金刚砂、棕刚玉等。加工效率：以贵公司提供的产品图片，喷砂时间大概在1-5秒一个，实际喷砂速度以客户工件形状及喷砂效果确定，时间可以调节。

机器的配套要求电源：三相、380V、7KW、50HZ的电源插座；采用3相4线制。气源要求：干燥压缩空气，压力在5~8bar范围内选择，流量必须达到10立方。磨料要求：为达到需要的效果可采用60-180目的玻璃微珠或金刚砂。气源管道要求：耐压管道，1.5寸以上。车间要求：结实平整地面，15~25m²空间，高3.2M以上。

开机前准备检查电源及气源的连接状况，将机器的三相四线安装在380V 50HZ电源上,然后外壳接地（要求可靠）装入砂料：1.将风机开起2.按喷砂要求使用适当的砂料加入，加30-75kg，以后每次加5-8kg。如果砂料加的太快，会出现砂料堵塞在回砂管里面。（解决方法：将回砂管上面的侯扎松掉，将砂料陶出即可）3.按喷砂要求调节主机前的压力阀，控制喷砂的压力，工作的压力可在5-8kg。将喷头针对工件喷砂部位进行角度调节。[根据工件的需要]

开机操作1、接上电源，照明开关，开启风机（除尘）启动开关、自动喷砂（喷并没有支架摇摆、大转盘自转、小转盘自转）启动。2、根据工件的工艺要求调节喷头摆动的速度和喷砂的时间。控制面板上每个喷头都有单独的开关，可以单独关闭。3、将要喷砂的工件放入工作舱小转盘上，转盘载重限50公斤。4、将自动开启即可。5、可以调式机器时，将点动开关（自动/手动），打制手动时，可分别调节指令。关机操作下班后应该关闭电源，关闭压缩空气，然后将除尘箱底部盛灰箱里的灰尘倒掉。

质保系统为健全、完善我公司的质量保证体系，结合公司产品及各类工程设计，制造中的实际情况，对质量管理贯彻全面、有效的方针，特制定公司的质量保证大纲。满足规定的需要和用途；满足用户对产品质量的要求和期望；符合国家和企业有关的技术规范；价格合理，在竞争中获得良好的经济效益。各生产部门均严格把关，所有出厂设备均需经多道多次多人检验。