

移动式切片机报价 鹏锐机械 移动式切片机

产品名称	移动式切片机报价 鹏锐机械 移动式切片机
公司名称	郑州鹏锐机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义芝田开发区旭安隆工业园
联系电话	15617579941

产品详情

鼓式削片机主要由机座、刀辊、上下喂料辊、传送带、液压系统等部分组成。机座采用高腔度钢板焊接而成，是整台机器的支承基础；刀辊上安装两把飞刀，用专门生成的飞刀螺栓，通过压力块，把飞刀固定在刀辊上；根据被切削原料的不同厚度，上喂料辊总成可以借助液压系统在一定范围内上下浮动；切削下来的合格片料通过网筛孔落下，移动式切片机定制，有底部排处，大的片料将在机内再进行切削。液压系统由油泵供至油缸，可以启动罩盖，便于刀片的更换；在维修时可以抬起上喂料辊总成，便于调整飞刀、底刀的间隙和梳板的拆装。

相关鼓式削片机设备的使用注意事项，维修保养和故障排除方法。

- 1、鼓式削片机进料口尺寸一般都较大，这主要是为了适应多种原料而设计，如弯曲的枝桠，移动式切片机多少钱，边板材和成捆的小条料（废单板）等，不能误认为进料口尺寸多大，就可以进多大截面的原木，否则会损坏刀片和机器。
- 2、鼓式削片机的使用说明书内一般都规定了削片机能切削的大的原料截面以及折合为单根原木的直径，在接近大截面的时候，切削长度不宜超过2m，切削原料的含水率以相对含水率40%左右为宜。
- 3、开机时，需要先启动出料系统的电机，然后再启动主电机，待刀辊转速稳定后，方能启动喂料系统开始进料。停机时，需要先关喂料系统，待刀辊切不到木料时，才能关闭主电机。
- 4、当喂料系统需要倒对时，移动式切片机报价，需要先按停止按钮，待喂料系统停止后，再按倒退按钮，倒退后需重新前进时，也需要先按停止按钮，再按前进按钮，切不可前进，倒退按钮直接转换。

削片机刀片磨损需要磨刀机，磨刀机是用来修整各种高速钢材质的金属切削和修整硬质合金刀具的设备，磨刀简洁方便，而且磨出来的刀刃在一条笔直的直线上，较之手工磨刀使得刀片的使用强度增加，增加刀片的使用寿命；一般是针对木工刨花机、木材削片机、木屑粉碎机、木材粉碎机、菇木粉碎机等木材机械设备刀盘里面的刀片磨刃；该机具有体积小、生效快、运行平稳、适合用于各种直刃刀具的加

工。

该系列磨刀机主要有电机、机架、刀架和冷却系统等组成，电机通过齿轮组减速带动水平设置的研磨砂轮旋转，移动式切片机，机座上通过支柱支撑固定一长导轨和磨刀架，导轨设有角度调节钮，磨刀架安装在导轨上，磨刀架上设有刀具压板和固定旋钮及刀具伸出量调节钮，传统的磨刀机价格昂贵，而本机结构简单、原理清晰、价格低廉、操作方便，砂轮外经弧度与刀刃超过了传统磨刀机，机座上研磨砂轮四周还安装固定有积水罩。本实用新型结构简单、紧凑，操作、使用方便，刀具的伸出量、刀刃的角度可调，工作环境大大改善，适用范围广，是一种理想的磨刀机设备。移动式切片机

移动式切片机报价-鹏锐机械(在线咨询)-移动式切片机由郑州鹏锐机械设备有限公司提供。郑州鹏锐机械设备有限公司（www.epengrui.com）为客户提供“铜米机”等业务，公司拥有“鹏锐机械”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：郑经理。同时本公司（www.prtongmiji.com）还是从事干式铜米机，干式铜米机厂家，干式铜米机价格的厂家，欢迎来电咨询。