

正工机电厂家 台州9寸开炼机 开炼机

产品名称	正工机电厂家 台州9寸开炼机 开炼机
公司名称	东莞市正工机电设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街村石角路133号
联系电话	13431114914 13431114914

产品详情

正在购买或想要购买捏炼机、开炼机的客户朋友，本人从事捏炼机、开炼机的维修、改造、生产已经十五年了。对这2样设备的了解非常深入，进行了很多技术改进，而且申请了多项国家专利。这2样设备尤其是捏炼机，台州9寸开炼机，是橡胶行业中至关重要的一环，如果该设备漏粉漏胶那么不仅仅是造成了原材料的浪费，而且会导致配方比例变化，醉终影响产品生产的质量。

加料量要逐渐增加，加料块重不得超过设备使用说明书上的规定，投料顺序由小到大陆续添加。如图省事，大块胶料突然添入辊距，会造成过载冲出，开炼机，不仅易使安全垫片损坏，而且，一旦安全垫片失灵，就会危及辊筒。

割刀必须放在安全地方，割胶时必须在辊筒下半部进刀，割刀不准对着自己身体方向。打三角包时，台州6寸开炼机，禁止带刀操作，打卷子时，胶卷重量不准超过25公斤。

在橡胶生产工业中，台州塑胶开炼机，开炼机一直都是扮演着重要的角色。因为开炼机的维修就显得非常重要，才不至于耽误生产工期。今天我们从开炼机的几个常见的故障来分析：

一 开炼机之辊筒轴承部位过热，温度超100 ：

1 辊筒工作面温度偏低，加料量过大，造成辊筒轴承负载过大，使润滑油膜层破坏，结果使轴衬载压面得不到充分润滑轴承温度因摩擦热过高而升温。

正工机电厂家(图)-台州9寸开炼机-开炼机由东莞市正工机电设备科技有限公司提供。东莞市正工机电设备科技有限公司（www.b5668.com）是从事“小型密炼机,小型开炼机,,小型挤出机,小型压片机,小型硫化机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄运权。