

托盘吹塑机设备 潍坊云龙机械 托盘吹塑机

产品名称	托盘吹塑机设备 潍坊云龙机械 托盘吹塑机
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

托盘吹塑机油压泵损坏造成空蚀现象的因素

空蚀，也就是当机器里面的压力减到饱和蒸气压力之下的时候，主要存在液压油之流体中所发生的一种局部气化的现象。简单点来说，就是当液压油没有完全占有空间的时候，即为油路中有真空情况发生，就会引起这种空蚀现象。

- 1、泵浦与电动马达匹配问题，造成泵浦转速过高。
- 2、过长的泵浦吸入管路，或者为吸入口受限。
- 3、液压油之黏度太高。
- 4、油箱上之排气口是否塞住。

托盘吹塑机常见问题及分析

1、翻模次数少。这是因为在制作模具过程中添加了太多硅油，托盘吹塑机，硅油破坏了硅胶的分子量，托盘吹塑机生产厂家，所以会出现翻模次数少不耐用等问题，如果说做小件产品花纹比较复杂的产品，用硬度大的硅胶来开模，就会出现翻模次数少的现象，因为硅胶过硬的时间会很脆，容易折断，相反，如果做搭建产品而用硬度小的硅胶来做，那结果同样会使不如人意的，因为硅胶太软，它的拉力和撕裂强度会降低，做出来的模具会变形，所以翻模次数就会降低，模具胶本身质量都很好，硅胶没有好坏之分，只有适合于不适合，我们要采用适合的产品硬度大小的硅胶来制作模具就不会出现这种状况了。

- 2、烧模现象。因为不饱和树脂和树脂产品加了过氧化物的固化剂以后，遇树脂反应会产生大量的

热量，一般树脂固化时间为3分钟，所以3分钟后尽快脱模，才能够防止硅胶模具不会产生烧模的现象。

1. 托盘吹塑机操作完毕后，应将机筒内的塑料清理干净，预防剩料氧化或长期受热降解，从而对机器造成侵蚀，托盘吹塑机价格，影响机器的工作效率。

2. 应将模具打开，使肘杆机构时间处于闭锁状态。

3. 车间一定要备有起吊设备。装拆模具时应十分小心谨慎，托盘吹塑机设备，以确保生产，避免发生不必要的财产损失。

4. 结束工作后，应当将机器内的油脂和水分清理干净，不要有残留液体，以免腐蚀机器，是机器生锈。

托盘吹塑机设备-潍坊云龙机械-托盘吹塑机由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司（www.yunlongjixie.com）为客户提供“塑料中空成型机,吹塑机,中空吹塑机”等业务，公司拥有“塑料高速中空成型机,300L单工位塑料吹塑机”等品牌，专注于中空吹塑机等行业。欢迎来电垂询，联系人：于经理