

浮筒吹塑机厂家 潍坊云龙机械 浮筒吹塑机

产品名称	浮筒吹塑机厂家 潍坊云龙机械 浮筒吹塑机
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

浮筒吹塑机的常见问题

- 1、高压电磁阀不能很好的关闭而产生高压气泄漏.原因是高压电磁阀里面的密封圈处卡有异物，浮筒吹塑机厂家，多数是塑料碎片。
- 2、上坯时出双坯。其原因是出坯轨道与取坯转盘间隙过大。
- 3、拉伸封口上下限警示。其原因是低压气压力不够，两位五通电磁阀工作不灵敏，继电器损坏。
- 4、模具打开时随行夹具脱离托座。其原因是托座偏离模具中轴线。
- 5、上坯时坯胚套不上夹具。其原因是夹具心雨坯口中间不同心。
- 6、成品率明显下降。其原因是加热灯管有损坏，加热灯管有跳闸，抽风电机或吹风电机跳闸。

吹塑机开机时应注意哪些事项？

小机是整体式，不需拆装，在起吊时，调模应调到合适的模厚。

大机拆装将由海天大机组人员完成

如果机器在厂房内再次移动且没有吊机时，需要在机器底部垫上滚木。

由于机器较重，应由有起重经验的起重工来指挥，要注意下列各项：

- (1) 使用足够强大的提升机和搬运机将机器提起（包括起重机，提升设备，吊钩，钢丝绳等）。
- (2) 如果任何吊挂钢丝绳与机器接触时，要在钢丝绳与机器之间放入布层或木块以避免损伤机器的零件，如注塑机的拉杆等。
- (3) 注意提升机器时的稳定性和水平状态。
- (4) 木块垫块或垫件在机器下卸和搬运全部完成后才能移掉。

- 1.检查温度自控完好，浮筒吹塑机生产线，加热器件完好，各点温度是否在指标范围内
- 2.检查各运行电机电流、速度、温升、精度、噪音和机械传动情况是否符合标准，浮筒吹塑机，检查减速箱油位和机械润滑情况。
- 3.疆场牵引速度、薄膜宽度、厚度控制是否准确。
- 4.观察薄膜厚度是否均匀，折径是否符合标准。
- 5.观察薄膜塑化情况，发现晶点、僵块、水纹及时处理。
- 6.检查空气储气缸压力是否符合要求、及时清理油水分离器
- 7.检查控制原料配比、混合情况是否符合标准。
- 8.定期校正模头、牵引、导辊的中点、水平度、平衡度。

浮筒吹塑机厂家-潍坊云龙机械(在线咨询)-浮筒吹塑机由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司(www.yunlongjixie.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。潍坊云龙机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省昌邑市饮马镇驻地，联系人：于经理。