

山东浮筒吹塑机 浮筒吹塑机 潍坊云龙机械

产品名称	山东浮筒吹塑机 浮筒吹塑机 潍坊云龙机械
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

日常如何使用和保养吹塑机？

- 1、检查高压气源，低压气源，电源，水源是否正常。各急停开关，保护装置检测开关是否正常。加温头进胚，掉胚部分工作是否正常。插胚如不到位可调节压胚装置螺母。检查灯管是否损坏，断裂。要及时更换。检查各气动元件是否漏气，动作是否灵敏。检查三联体是否异常漏气，是否堵塞，水杯储水量是否太满。
- 2、开启高低压气源开关时需要缓慢动作，以防气源流速太快脏物吹进电磁阀，同时打开排气阀门30秒钟，确保空气干净。
- 3、机器起动时需要确信机械部分良好，机器内部无人，无异物。特别是摇把位置，以免伤人。同时关好门。
- 4、起动机器时需要先启动电动机，浮筒吹塑机，延迟30秒启动加温机，以防电压波动。启动加温之前先确定冷凝水有没打开。
- 5、机器运转时需要密切注意机器是否有异常噪声，要做到早发现，及时停机早解决。

浮筒吹塑机基本工作原理

- 1、自动风环规划上选用双风口办法，其间劣势口风量坚持安稳，上风口圆周上分为若干个风道，每个风道由风室、阀门、电机等构成，由电机驱动阀门调整风道开口度，控制每个风道风量大小。
- 2、控制进程中，由测厚探测头检测到薄膜厚薄信号传送到计算机，计算机把厚薄信号与当时设定均匀厚度进行对比，吹塑机根据厚薄差错量以及曲线改动趋势进行运算，控制电机驱动阀门移动，山东浮

筒吹塑机，当薄膜偏厚时，浮筒吹塑机生产线，电机正向移动，风口关小；相反，电机反向移动，风口增大，通过改动风环圆周上各点风量大小，调整各点冷凝速度，使薄膜横向厚薄差错控制在政策的规模。

- 1、根据计算收拾的材料，能够绘出计算剖析图表，如单台吹塑机毛病动态计算剖析表是修补班组对毛病及其它进行目视办理的有用办法，既便于办理人员和修补工人及时把握各类型吹塑机发作毛病的状况，又能在断定修补对策时有清晰目标。
- 2、经过吹塑机修补工人的平常巡回查看和吹塑机状况查看，获得的状况信息和毛病预兆，以及有关记载、剖析材料，由车间吹塑机修补员或修补组长对于各类型吹塑机的存在疑问，及时组织平常修补，充分利用出产空地时间或节假日，做到防止在前，以操控和削减毛病发作。对某些毛病预兆、危险，平常修补无力承当的，则反应给方案部分组织方案修补。
- 3、通常吹塑机也要经过人的感官及通常检测工具进行平常点检、巡回查看、定时查看（包含精度查看）、无缺状况查看等，侧重把握易出毛病的部位、组织及零件的技能状况和反常现象的信息。一起要制定查看规范，断定吹塑机正常、反常、毛病的边界。

山东浮筒吹塑机-浮筒吹塑机-潍坊云龙机械由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司（www.yunlongjixie.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。潍坊云龙机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省昌邑市饮马镇驻地，联系人：于经理。