

# 绝缘升降平台 升降平台 宣城矿源起重设备

产品名称	绝缘升降平台 升降平台 宣城矿源起重设备
公司名称	宣城市矿源起重机销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宣城市泾县泾川镇南华路29号
联系电话	15056312990

## 产品详情

### 关于简易升降平台的安全防护对策

简易升降平台是劳动密集型企业使用中的重大风险源，一旦发生事故将会引发很大的生命财产损失，造成恶劣的社会影响。防坠保护装置的监管是防范此类设备事故发生的重中之重，应引起使用单位、维保单位、检验和监察机构的高度重视。

简易升降平台属于起重机械里的一类品种，目前特种设备起重机械这整一门类国家尚未规定强制维保，使用单位对升降平台等设备缺乏维修保养力度，往往某个安全保护装置已失效，但只要设备能运行就不加以维修，长期以往就存在很大的安全隐患。建议质监部门将可能有人员进出的起重机械设备纳入强制维保行列，例如升降平台等，通过维保单位定期维护保养能够及时发现每隔一段时间后升降平台可能出现的问题，从而延长使用寿命。同时，要落实机械使用企业对操作人员的安全措施宣传力度并落实相关人员的具体职责，完善各项升降平台操作安全制度，对升降平台定期维护保养和定期自行检查，并作出记录。

### 升降平台液压系统的维护方法

#### 升降平台液压系统的重要性

对机械化施工企业来说，工程机械技术状况的良好与否是企业能否正常生产的直接因素。就液压传动的工程机械而言，液压系统的正常运行是其良好技术状况的一个主要标志。合格的液压油是液压系统可靠运行的保障，正确的维护是液压系统可靠运行的根本。为此本人根据工作实践，就一般作业环境中工程机械液压系统的维护作一粗略的探讨。

## 升降平台液压系统的液压油的使用

液压油在液压系统中起着传递压力、润滑、冷却、密封的作用，液压油选择不恰当是液压系统早期故障和耐久性下降的主要原因。升降平台应按随机《使用说明书》中规定的牌号选择液压油，特殊情况需要使用代用油时，应力求其性能与原牌号性能相同。不同牌号的液压油不能混合使用，以防液压油产生化学反应、性能发生变化。深褐色、乳白色、有异味的液压油是变质油，不能使用。

## 液压油对升降平台液压系统损坏

清洁的液压油是液压系统的生命。液压系统中有许多精密偶件，有的有阻尼小孔、有的有缝隙等。若固体杂质将造成精密偶件拉伤、发卡、油道堵塞等，危及液压系统的安全运行。一般固体杂质液压系统的途径有：液压油不洁；加油工具不洁；加油和维修、保养不慎；液压元件脱屑等。

在升降平台使用中，会碰到很多的问题，速度是很多企业非常关心的问题，因为不同的速度对运送货物影响非常大，很多企业不了解影响升降平台的速度因素是什么，就更不用提如何解决，这在给大家做一个小小的总结。

影响升降平台速度的因素主要有以下几点：

一、动力单元调节，不论是剪叉式升降平台还是导轨式升降平台，均是由动力单元和油缸控制的，动力单元在生产时设有四个出孔，升降平台，是可以调节大小的，增大或减小油缸液压油流量，维修升降平台，我们可以通过调整马达速度或电液比例阀来调整液压油流量；

二、油管控制，液压油管越长，上升时间也就越长。因此在安装时，在设计允许范围内要尽可能的减小油管的长度；在调节动力单元的基础上也可以对输油管路大小进行调整，在保证设备达到正常需求安全的前提下，可以进行相应的调整。

三、油缸控制，油缸尺寸，在满足设计要求的情况下，尽可能的减小油缸直径。油缸直径越小，上升速度越快。

四、货物的载量，一次运送货物的吨位也影响升降的速度，达到升降平台运送货物的值是速度的保障，如果偏重就影响到了速度。

升降平台速度变慢的解决方法：

一点：只有当液压升降平台带负荷不能启动时，才应该检查液压系统压力，如果压力低于正常范围，才能调整溢流阀设定值。

第二点：液压油变质或有杂质。液压油长时间使用后，液压油内可能有杂质或已变质，取样进行检查，看是否含固体颗粒物、变色、变臭，必要时要更换液压油。

第三点：液压管路可能有堵塞。液压管路也是非常重要的一个环节，检查液压管路是否畅通。闻韶升降机提醒大家，重点检查各液压阀包括单向截止阀、电磁换向阀、比例调节阀、溢流阀等是否有堵塞、卡住现象。如果存在问题，应及时清洗或更换液压阀。

第四点：液压泵也是影响液压油流量的重要因素。使用时间过长的液压泵，升降平台安装，也容易出现问題，液压升降平台速度变慢时，应检查液压泵供油流量是否稳定。若发现问题及时与厂家联系，以免过保修期。

绝缘升降平台-升降平台-宣城矿源起重设备(查看)由宣城市矿源起重机销售有限公司提供。宣城市矿源起重机销售有限公司 ( [www.xckyqz.com](http://www.xckyqz.com) ) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！