

天津桂量量具刃具 数显游标卡尺 广州游标卡尺

产品名称	天津桂量量具刃具 数显游标卡尺 广州游标卡尺
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

在使用前需要考虑卡尺结构所造成的误差因素

在使用前需要考虑卡尺结构所造成的误差因素。有关测力和“卡尺为非恒定力装置”的规定的注意事项，必须使用正确的测力来测量工件。当用爪子的根部或去测量时，游标卡尺价格，需要特别小心，因为在这种情况下可能会发生较大误差的情况。内尺寸测量1、测量前，尽量深的插入到爪子里面；2、在内尺寸测量期间，读取显示值；3、在沟槽宽度测量期间，读取的显示值。

量具保养和操作方法

量具保养和操作方法一、量具使用前之准备：(1)开始量测前，确认工量具是否归零。(2)检查工量具量测面有无锈蚀、磨损或刮伤等。(3)先清除工件测量面之毛边、油污或渣屑等。(4)用精洁软布或无尘纸擦拭干净。(5)需要定期检验记录簿，广州游标卡尺，必要时再校正一次。(6)将待使用的工量具及仪器齐排列为适当位置，不可重叠放置。(7)易损的工量具，数显游标卡尺，要用软绒布或软擦拭纸铺在工作台上(如：光学平镜等)。

使用卡尺的注意事项

误差的潜在原因:1、用卡尺测量,可能存在多种因素导致误差产生,包括视差、卡尺不符合阿贝原理引起的误差、卡尺和工件之间的温度差异引起的不同热膨胀、以及刀刃爪的厚度和在测量小孔直径的过程中爪子之间的间隙所带来的影响。2、此外还存在其他误差因素,如刻度的准确性、参考边缘垂直度、主叶片的刻度平整度、爪子的方形度,但这些因素都包含在仪器的误差公差里。因此,只要卡尺在仪器的误差公差范围内,以上因素都不会造成问题。

天津桂量量具刃具(图)-数显游标卡尺-广州游标卡尺由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司(www.guilianglj.com)为客户提供“卡尺,千分尺,指示标,深度尺,高度尺,测长器和专用量具等”等业务,公司拥有“天津桂量”等品牌,专注于量具等行业。欢迎来电垂询,联系人:李克辉。