

湖南益阳建筑竹胶板供应直销价格实惠

产品名称	湖南益阳建筑竹胶板供应直销价格实惠
公司名称	湖南省金桥板业有限公司
价格	1.00/张
规格参数	电话:18229979089 品牌:金桥 产地:湖南
公司地址	桃江县桃花江镇牛潭河工业园
联系电话	0737-8872666 18229979089

产品详情

竹胶板是以毛竹材料作主要架构和填充材料，经高压成坯的建材!竹胶板是以带沟槽的等厚竹片为其构成单元胶合而成，通过辗平刨削法来制备的。“竹材的高温软化—辗平”是该产品的工艺特征。

竹胶板的工艺特点是:

- 1、带沟槽等厚竹片的制备。将大径级毛竹横截成竹段，铣去外节后纵剖成2—4块，再铣去内节进行蒸煮软化，然后在上压式单层平压机上加热加压，将弧形竹块展开成平面。经过双面压刨将其加工成无竹青、竹黄的等厚竹片。
- 2、定型干燥。为了防止竹片在干燥过程中，使平整的竹片在横向弹性恢复力作用下产生卷曲变形，采用加压干燥的工艺与设备，使湿竹片在压力下加热，在解除压力时，排除水分和自由收缩。
- 3、竹片施胶。彩用四辊涂胶机对竹片辊涂水溶性酚醛树脂胶，涂胶量为300—350g/m²(双面)。胶粘剂中可加入1%--3%的面粉、豆粉等作填充剂。填充剂可使竹片在涂胶后易在表面形成胶膜，热压时不易产生流胶现象，固化后可以改善胶层的脆性。
- 4、组坯。采用手工组坯，严格按照对称原则、奇数层原则和相邻层竹片纹理相互垂直的原则进行组坯。要求面板用材质好的竹片，材质较次的竹片作背板。面、背板的竹青面向外，竹黄面向内；芯板组坯时，则要求相邻竹片的朝向按竹青面、竹黄面交替依次排列。
- 5、预压与热压。预压是为了防止板坯在向热压机内装板时产生位移而引起的叠芯、离缝等缺陷，在组坯后热压之前，要对板坯在室温下进行预压，使其粘合成一个整体材料。而热压是采用热—热胶合工艺，其热压温度为140oC左右，单位压力为2.5—3.0MPa，热压时间按板材成品厚度计算，一般为1.1min/mm。为了防止“鼓泡”现象的产生，在热压后期通常采用三段降压的工艺。一段由工作压力降到“平衡压力

”，二段由“平衡压力”降到零，第三段由零到热压板完成开张。

6、板材的接长与表面处理。竹材胶合板主要用作车厢底板，故要求板材长度与车厢长度相一致，而压制的板材较短故需进行接长。板材的接长与表面处理包括端头铣斜面、斜面涂胶与搭接，热压接长、纵向裁边、板面涂胶与加覆纲丝网，再次热压使板面胶层固化和压出网痕等工序。

竹胶板主要用途是：

建筑架模灌浆，车箱箱体板和箱底板，大型机械外包装板，及各种需要用板材的场所!由于竹胶板硬度高，抗折，抗压，在很多使用区域已经替代了钢模板！又由于竹是易培养、成林快的林木，三到五年就可以砍伐，可替换木材，因此，国家林业部出台政策支持大力发展以竹为主要加工材料的人造板，已经在很多地方替换了木材类板材的使用!