中山小型干式喷砂房 喷涂前处理打砂房

产品名称	中山小型干式喷砂房 喷涂前处理打砂房
公司名称	中山市艾航机械设备有限公司
价格	22800.00/台
规格参数	品牌:艾航 型号:小型喷砂房 产地:中山
公司地址	中山市小榄镇绩东二万康街36号首层3-4卡
联系电话	18676101295

产品详情

产品特点：

喷砂房的主要特征是喷砂过程中操作者处于室内。防护服和头盔可防止操作者受到磨料冲击，通风装置通过头盔为操作者提供新鲜空气。

喷砂房主要用于大型零件或采用自动喷砂装置处理非常昂贵的零件。安装在喷砂房内的喷嘴机械手可对零件表面进行自动喷砂，自动喷砂处理难达到的区域可通过手动喷砂完成。这样既保持了灵活性，又降低了对喷砂操作者数量的要求。

磨料运送方式是该设备设计的另一亮点。除了众所周知的需要很小安装深度的扁平式传送地面以外，迪砂在螺旋传送机和振动横格磨料传送技术等方面具有极其丰富的经验。对于大型工件一般采用开放式喷

砂。

喷砂房的设计，既要考虑当前用户和各种造船规范的要求，又要考虑IMO 规范对涂装的新要求。

涂装房的设计，既要显示当代国际造船涂装的发展水平，又要以实用为原则，实现低投入高成效，即以较低的运行成本、少的维修概率、简易的操作方式为目标，获得大的经济收益。涂装设备的配置必须是先进的、合理的和有效的。

喷砂涂装房的设计必须符合和满足如下要求:

1.全天候正常地进行涂装作业;

2.工艺设备能满负荷长时间无故障运行，喷砂和喷漆间内整体均采用"无故障"设计;

3.中央集控系统应满足工艺设备系统操作简单、自动化程度高的要求;

4.工艺系统应具有先进性、实用性和安全性;

5.通过优化设计，提高系统的综合性价比;

6.经济、合理、舒适的通风、除尘和漆雾处理;

7.喷砂和喷漆的生产能力基本达到设计要求;

8.系统设备，既要先进，配套完整，又要减少对辅助服务的依赖。