

数控机械手 歌达智能设备品牌企业 数控机械手定做

产品名称	数控机械手 歌达智能设备品牌企业 数控机械手定做
公司名称	浙江歌达智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市莲都区莲都工业区南山园南园四路 10号
联系电话	13530667866

产品详情

浙江歌达智能设备有限公司主要生产自动抛光机、车床机械手等产品。

下面为你分享不锈钢产品抛光出现麻点的主要原因

1.夹具结构导致电流密度分布不均，改善夹具结构使夹具与工件的接触比较平衡均匀，在保证夹具合格的情况下

尽量增大夹具与工件的接触面积。

2.电解抛光液（不锈钢电解抛光设备）比重下降或超出最大值，如果超出所要求的比重范围，数控机械手定做，工件表面就容易产生麻点，电解液的最佳比重是1.72。另外，产品表面除油不彻底，或者是工件产品表面的水太多，数控机械手批发，没有拭擦干净，因此会出现麻点的现象。

再来说说机械抛光机，一般利用抛光轮进行抛光的不锈钢产品出现麻点主要的原因是产品材质本身杂质过多，或者是采用了劣质的抛光轮和抛光蜡，产品与耗材之间的压力过大也会导致黑点的出现。

选择专业，数控机械手价格，选择歌达，歌达将以无微不至的关注不负您的信赖！

浙江歌达智能设备有限公司主要生产自动抛光机、车床机械手等产品。

下面为你分享平面抛光机的介绍和使用攻略

平面抛光机是在工业生产领域内被广泛所利用的一个对半产成品深加工的机器设备，其作用主要是

对工件表面在生产加工或者是在后期处理的过程中出现的表面凹痕、划伤和塌陷问题。经由该设备的处理后不仅能将这些产成的残次品回复如初，从新回到镜面的效果。还能将生产出来的半成品直接加工成镜面。其主要的功能也是用来加工半成品，而非残次品。也正是该设备拥有这样的功用，也使得其在工业的生产中被应用的越来越广泛。

选择专业，选择歌达，歌达将以无微不至的关注不负您的信赖！

浙江歌达智能设备有限公司主要生产自动抛光机、车床机械手等产品。

下面为你分享自动抛光机运用砂纸抛光的注意事项

(1) 用砂纸抛光需要运用软的棒槌或竹棒。在抛光圆面或球面时，运用软棒槌可非常好的合作圆面和球面的弧度。而较硬的木条像樱桃木，则更适用于平坦外表的抛光。修整木条的结尾使其能与钢件外表形状保持符合，这么能够防止木条（或竹条）的锐角触摸钢件外表而形成较深的划痕。

(2) 当换用不一样类型的砂纸时，抛光方向应改换 45° — 90° 。这么前一种类型砂纸抛光后留下的条纹暗影即可分辨出来。在换不一样类型砂纸之前，有必要用100%纯棉花沾取酒精之类的清洗液对抛光外表进行仔细的擦洗，由于一颗很小的沙砾留在外表都会破坏接下去的全部抛光作业。从砂纸抛光换成钻石研磨膏抛光时，这个清洗进程相同重要。在抛光继续进行之前，一切颗粒和火油都有必要被彻底清洗干净。

(3) 为了防止擦伤和烧伤工件外表，数控机械手，在用#1200和#1500砂纸进行抛光时有必要格外当心。因而有必要加载一个轻载荷以及选用两步抛光法对外表进行抛光。自动抛光机用每一种类型的砂纸进行抛光时都应沿两个不一样方向进行两次抛光，两个方向之间每次转动 45° — 90° 。

选择专业，选择歌达，歌达将以无微不至的关注不负您的信赖！

数控机械手-歌达智能设备品牌企业-数控机械手定做由浙江歌达智能设备有限公司提供。浙江歌达智能设备有限公司（www.gdznsb.com）有实力，信誉好，在浙江 丽水 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进歌达智能设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！