

五金喷油加工费 辉洋五金制品 新余五金喷油加工

产品名称	五金喷油加工费 辉洋五金制品 新余五金喷油加工
公司名称	东莞市辉洋五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	18028232999 18028232999

产品详情

造成工件喷漆加工后表面粗糙的原因

原因之一有可能是喷漆加工区域的环境温度过高，使得喷漆所用的溶剂及稀释剂挥发速度极快，这样当雾化了涂料到达钢材表面时，就已经粒子化了，当然无法流平。

原因之二可能是喷漆加工设备设置的压力过高，新余五金喷油加工，导致漆料的雾化过于剧烈，同样也会造成溶剂的挥发速度加快。当漆料无法在工件表面流平之后就会呈现粗糙的表面。

原因之三，喷漆加工时喷嘴离开钢材表面的距离过大，引起干喷，无论是手工喷漆还是自动喷漆都是一样的。除此之外，还有一种可能性就是自动喷漆室内喷漆环境及工作条件调节不合理，使喷漆室内漆雾飞扬，自动五金喷油，漆雾粒子掉落尚未干燥的漆膜表面，致使漆膜粗糙。

五金喷油加工

控制涂层的均匀性 在高压静电粉末喷涂中，影响涂层均匀性的主要的因素是静电屏蔽，五金喷油加工价格，所以要获得均匀涂层，首先是减少工件静电屏蔽的影响。由于高压静电场电力线分布不均匀，在工件的尖或边缘部分容易造成电力线分布集中，而凹陷部分涂布稀少的不均匀现象。其次要保证粉末在喷涂过程中的稳定、均匀扩散，为此要做到以下几点。

(1) 正确悬挂工件 面积大或对外观有重要影响的工件表面，五金喷油加工费，应垂直于地面，并与水平放置的喷枪出粉方向保持垂直。

(2) 工件要良好接地 接地不良是造成工件不易吸附涂料粉末，导致涂层不均的重要原因，所以工件与接地的挂具应接触良好，如果在挂具上黏附有粉末涂膜，应及时清除。

1.东莞五金喷涂在喷涂前，需要对喷涂的地点进行清理，不能够在喷涂的过程中出现杂质的现象，要保证金属的完整性。

2.在喷涂的过程中，只是为金属表面进行一层装饰，不能够喷涂太厚的油漆，这样会导致油漆太厚出现颜色变形的现象出现，这样不利于正常的使用。

3.在喷涂时要保证油漆的均匀性，在喷涂前需要对油漆进行搅拌，这才能够使油漆充分的进行融合，不会出现油漆上层比较清淡，下面由比较浑浊的现象出现。

五金喷油加工费-辉洋五金制品(在线咨询)-新余五金喷油加工由东莞市辉洋五金制品有限公司提供。东莞市辉洋五金制品有限公司(www.dgtflpt.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！