

# 安徽模具制造 模具制造加工 合肥文远

产品名称	安徽模具制造 模具制造加工 合肥文远
公司名称	合肥文远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区
联系电话	13515666977

## 产品详情

数控电火花加工技术，是在模具制造中对数控加工技术应用的一个重要部分。利用该技术加工模具，能很好地满足模具快速成型的要求。相比于编程的方式，数控电火花技术有着相对较低的加工手段。模具制造中遇到的线切割情况，通常采用直壁状模具加工完成，例如冲压模具过程中，对凹凸模的加工，或是电火花加工技术中对电极的应用等。模具制造中切割线条数控电火花加工技术，基本呈现直线化的状态，应用该技术后，模具制造公司，通过电极操作技术，能够提高技术水平效果，进而保证整个工艺的平整直线化。对数控电火花技术加大研究力度，可进一步提高工艺技术水平，进而使模具制造的精准度质量得到进一步提高。

码铁装夹：在工件较大、装夹高度不够，又不准在底部锁螺丝时，则用码铁装夹。此种装夹需二次装夹，安徽模具制造，先码好四角，加工好其它部分，然后再码四边，加工四角。二次装夹时，模具制造多少钱，不要让工件松动，先码再松。也可以先码两边，加工另两边。刀具的装夹：直径10mm以上，装夹长度不低于30mm；直径10mm以下，装夹长度不低于20mm。刀具的装夹要牢固，模具制造加工，严防撞刀与直接插入工件。

### DC53——高韧性高铬钢

日本大同株式会社生产.热处理硬度高于SKD11.高温(520-530)回火后可达62-63HRC高硬度，在强度和耐磨性方面DC53超过SKD11.韧性是SKD11的两倍.DC53的韧性在冷作模具制造很少出现裂纹和龟裂.大大提高了使用寿命.残余应力小.经高温回火减少残余应力.因为线切割加工后的裂痕和变形得到抑制.切削性和研磨性超过SKD11.用于精密冲压模，冷锻，深拉模等。

安徽模具制造-模具制造加工-合肥文远(推荐商家)由合肥文远机械制造有限公司提供。合肥文远机械制造有限公司(www.ahwjxzz.com)在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，合肥文远一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉

煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙经理。