

# 延边复合肥发酵设备 泰安宏鑫环保科技

产品名称	延边复合肥发酵设备 泰安宏鑫环保科技
公司名称	泰安宏鑫环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区博阳路195号
联系电话	13905485429

## 产品详情

**复合肥发酵设备优点** 掺混肥料是指氮、磷、钾三种养分中，复合肥发酵设备型号，至少有两种养分表明量的由干混方法制成的颗粒状肥料，也称复合肥发酵设备。配方科学，可针对不同作物、不同土壤和产量目标进行科学配制，在测土养分结果的基础上，根据作物需肥规律、土壤供肥性能及掺混肥肥效性，科学合理计算出氮、磷、钾大量元素及含有钙、镁、硫、锌、锰、硼等中微量元素用量而配制的专用肥，养分平衡，减少浪费，增加作物增产性和抗逆性。肥料利用率高、用量少，增产增收降成本。与单一肥料相比，BB肥利用率可提高10-15%，减少用量，每亩成本可节省6-20元，产量提高8-20%，综合效益提高10-30%。使用方便、省工省时。掺混肥养分在40%以上，无需每种单一肥料单独施用，降低了劳动强度，省时、省工、省力。肥效持久，掺混肥采用了缓释技术，减少了肥料流失，提高了肥料利用率。

**复合肥发酵设备怎么使用** 颗粒肥料的掺混是在粉状掺混的基础上发展起来的，将各种粒状基础肥料直接混合的一种加工方法，是平衡施肥的物化产品。颗粒掺混肥是干混掺混的一种特殊形式。掺混的原料全部是颗粒状，要求颗粒大小基本一致。所用原料有单一肥料，也有基础复合肥料，如尿素、氯化铵、硫酸铵、重过磷酸钙、磷酸一铵和磷酸二铵以及等颗粒肥料。目前，主要应用尿素、磷酸一铵或磷酸二铵以及进行生产。颗粒复合肥发酵设备的生产方法很多，通常的生产方法是将原料物料卸入仓库分别堆存，再经铲运、提升设备，经粗筛除去杂质后卸入分隔贮斗；然后流到称量装置（称重皮带、动态配料皮带秤）分别称量后流入混合机(BB肥搅拌机)；经混合的物料运往成品贮斗，然后进入包装机包装。

肥料利用率的高低是衡量肥料好坏的标准，我国肥料利用率平均水平在25%-30%，而发达国家达50%-60%，差距之大，反映了我国肥料创还有很长的路要走，肥料二次加工是提高肥料的利用率的有效手段，二次加工中的肥料，重在各种营养元素的平衡，延边复合肥发酵设备，在复合肥中添加中微量元素，可提高肥料利用率5%-15%，而每吨成本仅增加十几元，多数肥料企业为了节约成本，不愿去做，但为了表

面的好看，不惜每吨几十元成本地增加作色，然而，增加这一成本不但无益，反而有害。农作物不是人，没有对色香味的选择，复合肥发酵设备公司，决定农作物对营养元素吸收率的是营养元素的平衡和供肥的方式。添加色素，反而增加了土壤的有害物质，这种表面文章增加了肥料成本，却带来有害的结果。

由于肥料着色已成为一种普遍现象，人们已见怪不怪，甚至把花花绿绿的肥料作为一种特色和创新，色素的普遍应用，催生了肥料色素行业，销售之火爆，超出了人们的想象。

肥料市场的竞争越来越激烈，复合肥发酵设备厂家，肥料的创新路在何方?这是肥料企业面临的课题，我们只有用科学态度去创新肥料，才能在激烈的市场竞争中立于不败之地，而那些只做表面文章的肥料企业，害了农民，也害了自己，终要被淘汰。

延边复合肥发酵设备-泰安宏鑫环保科技(推荐商家)由泰安宏鑫环保科技有限公司提供。泰安宏鑫环保科技有限公司(www.hongxinhuanbao.com)是山东泰安,废弃物处理设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在泰安宏鑫环保科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创泰安宏鑫环保科技更加美好的未来。