

# 威海冲孔模具 不锈钢护窗冲孔模具 汇源机械

产品名称	威海冲孔模具 不锈钢护窗冲孔模具 汇源机械
公司名称	平邑汇源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东平邑县城南经济开发区
联系电话	18653976038

## 产品详情

### 液压机械动力机的特点介绍

液压机械动力机的特点主要介绍如下：

- 一、外置式液压过滤器，更换方便。
- 二、钢制框架及可折叠把手，抗振性好，机器在负载运行时也非常平稳。
- 三、大容量的液压油箱及的冷却系统，使机器长时间持续工作。
- 四、液压系统主机采用原装进口高压齿轮泵。
- 五、结构紧凑，重量轻。

平邑汇源机械厂成立于1999年，坚持自主创新，不断进取的精神。是一家集生产、研发、销售于一体的专业化生产不锈钢管，液压机冲孔模具，铝合金门窗加工设备企业，研发的不锈钢管气动冲孔机已获国家四项专利（专利号：ZL201120157728.7）；（ZL201120414556.7）。ZL20150344215.5 ZL20123023216.3

精湛的工艺技术，不锈钢护窗冲孔模具，科学的管理，专业化的人才，确保了产品的优良品质。

主要产品：液压冲孔机，电动冲孔机、切弧机，全自动冲孔机，气动冲孔机，及各种线材模具的设计与制造。

## 浅谈防盗网液压冲孔机使用效果

不锈钢冲孔机广泛应用于不锈钢（铝合金）型材、不锈钢防盗网、楼梯扶手、护栏、货架、各类鞋架、衣架、不锈钢管（圆管、方管）、镀锌、彩钢、铁管、风扇厂、空调配件厂、天线厂等五金冲孔加工。

其特点有:

- 1.省工：冲孔速度是钻孔的4-5倍。
- 2.省时：不用划线，中心距算完，调整模具上的定位销就可以直接冲孔。冲出孔的距离均匀。
- 3.节能：产品适应电控装置，不工作电机不运转。
- 4.整孔、半孔不用换模具，可一次完成。
- 5.冲压模采用高速模具钢、高频淬火处理，模具磨损抗力、使用寿命长。
- 6.冲孔效果，无需划线，不变形，刺，模具精准定位。

液压冲孔机：

- 1.力度大，可冲足1.5不锈钢
- 2.冲孔声音小，全孔/半孔一键调节，电子控制操作版面
- 3.冲孔速度快，比原始中钻孔速度快70%，省时省力。
- 4.平均工作八小时可冲400-500方防盗网
- 5.可按客户要求定做单工位/双工位，不同压力机械

本厂可为客定制多缸工位液压冲孔机。

其他管材异形管需要来样板定做模具，威海冲孔模具，

模具规格不同价位也不一样，需要提供数据我们报价给你。

平邑汇源机械厂主要从事液压机械设备及模具的研发、制造.已获国家四项专利（专利号：ZL20112015772 8.7）；（ZL201120414556.7）。ZL20150344215.5 ZL20123023216.3

主要产品：液压冲孔机，电动冲孔机、切弧机，货架冲孔模具，全自动冲孔机，气动冲孔机，及各种线材模具的设计与制造。为客户量身设计，制造各式各样的专用加工设备，模具.

有如下几点要注意的问题，望客户在使用中要关注以下几点

- 1、此机供电电源为220V，请务必接入380V，否则将损坏内部设备。
- 2、冲孔机装配上、下模时，必须上、下模型号一致，上模固定套一定要拧紧。
- 3、液压冲孔机下模安放时要注意刀口向上(孔径小的一头)，切不可装反而损坏机器。
- 4、液压冲孔机在操作过程中，系统已有工作压力的情况下，不可拆下快速接头。
- 5、应注意清除孔时产生的废料，以免将下模孔塞满而损坏机具。
- 6、被冲排应基本平整。
- 7、在使用过程后应注意加油和放气。
- 8、在有荷载情况下，不得将快速接头卸下。
- 9、不得在有腐蚀性物质的场所作业或存入。

#### 使用前工具检查

- 1、在打孔机使用前，一定要检查冲头及下模刀口处是否有杂物。（如有必须清理干净方可使用）
- 2、在冲头上部（冲头上下活动部位）加上润滑油。
- 3、检查气缸是否漏气。
- 4工具需由专人管理，定期进行试验。

威海冲孔模具-不锈钢护窗冲孔模具-

汇源机械(推荐商家)由平邑汇源机械厂提供。平邑汇源机械厂（[www.pyhyjxc.com](http://www.pyhyjxc.com)）是山东临沂,液压机械及部件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在汇源机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创汇源机械更加美好的未来。同时本公司（[www.sdqzdckj.com](http://www.sdqzdckj.com)）还是从事全自动冲孔机，数控全自动冲孔机，不锈钢全自动冲孔机的厂家，欢迎来电咨询。