

## abs吸塑面板 abs吸塑 奇励吸塑加工

产品名称	abs吸塑面板 abs吸塑 奇励吸塑加工
公司名称	东莞市奇励吸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇水朗村拥军路170号奇励吸塑
联系电话	13728208975

## 产品详情

### abs厚片吸塑的尺寸要求

abs厚片吸塑的尺寸要求：我们常说的吸塑，所使用的材料用的片材分为两类：厚片或胶片，其中厚度大于2mm的叫板材，吸塑生产中常用的有：PET厚片、PVC厚片、PS厚片，ABS厚片。abs厚片吸塑的尺寸要求分类如下：A、普通薄片吸塑为0.14-5.0mm主要是采用PP、PS、HIPS、PET（包括APET和PETG）、PE、BOPS、PVC和可回收纸托等各种材质与效果的折边、对折、三折、圆筒、折盒、天地盒、高周波等非热成型吸塑制品。薄片吸塑应用领域：广泛应用于食品、、电子、玩具、电脑、日用品、化妆品和机械五金等行业。B、特殊厚片吸塑厚度为0.14-8.0mm主要是采用PP、PS、HIPS、PET（包括APET和PETG）、ABS、PE和PMMA、PVC等各种材质与效果的注塑类型吸塑制品。厚片吸塑应用领域：主要产品有冰箱内胆、广告灯箱、商品展示架、宠物笼底盘、背投电视后壳和各种机械面板等。

### 厚片吸塑ABS吸塑的尺寸要求

按照材料的厚度来分类厚片吸塑ABS吸塑的尺寸要求分类如下：A、普通薄片吸塑为0.14-5.0mm：主要是采用PP、PS、HIPS、PET、PVC（包括APET和PETG）、PE、BOPS和可回收纸托等各种材质与效果的折边、对折、三折、圆筒、折盒、天地盒、高周波等非热成型吸塑制品。B、特殊厚片ABS吸塑厚度为0.14-8.0mm：主要是采用PP、PS、HIPS、PET（包括APET和PETG）、ABS、PE和PMMA等各种材质与效果的注塑类型吸塑制品。在生产过程中需要注意的是在厚片ABS吸塑过程中，若是前期的处理工作没有做好的话，厚片吸塑产

品在脱模的那一刻也会导致有变形的产品，变形后的产品品质势必会受到影响。

abs吸塑做货时间一般接到客户的实物/图纸/生产要求后，我们会安排模房制作一个石膏模用于打样（一般需要先收取打样费200元，提供3-5个样品），打样视模具复杂程度一般需要3-5天，客户确认样品尺寸、材质、厚度后，一般会下一定的订单量，我们会根据订单安排电铜模（一般需要三到四天左右）、定材料（一般的透明PET/PVC、黑色白色PS会比较好定料一些，其他材料预定时间视具体情况会久一点），铜模会来后需要处理排模大概一天，如果是比较复杂的模具需要烧制上模的话又得一天，然后才是正常的生产时间，所以总共下来一般是7-10天左右，有时生产繁忙、或者材料比较难定是就会视情况延长时间。从上面的生产过程我们可以看出，abs吸塑的生产时间上确实是不能减少的，不能说今天下单后天出货这样的，那样要么是有现货，有现成模具的也需要订料生产。所以说在生产产品是需要给abs吸塑预留下足够的生产时间，这样能够保证客户正常的交期，而且也能够保证吸塑盒的质量。