

巩义新华模具 挡渣球模具规格 兰州挡渣球模具

产品名称	巩义新华模具 挡渣球模具规格 兰州挡渣球模具
公司名称	巩义市新华模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市北山口镇铁匠炉村东庄38号
联系电话	13613801300

产品详情

挡渣球模具

使用方法：

- 1、制作一个专用大瓢。
- 2、出钢转炉摇至水平位时，用专用大瓢将挡渣球放置于出钢口即可。

三、产品功能及特点：

- 1、内置钢球馅，外用耐火浇注料包裹；耐火材料与铁粉按4.5-5.1g/cm³的比重混合成浇注料浇注成型。
- 2、具有减少出钢过程的下渣量，减少钢中夹杂，提高钢水质量和合金回收率。

挡渣球：是带有沟槽的球形结构，可有效减少钢包中渣量，金属收得率明显提高。且投中率比同类型产品有明显提高。挡渣塞是结合挡渣用机械设备制作的带有沟槽的圆锥型塞头，它能严格控制转炉出钢过程中的下渣量。挡渣球模具

挡渣球模具

挡渣球在施工时要注意的事项

- 1、制模：用钢板或硬木板制成，钢板涂模剂（油），木板涂防水漆，兰州挡渣球模具，应做到不漏浆，挡渣球模具供货商，并且有好的强度。
- 2、搅拌：用搅拌机搅拌，先将浇注料倒入搅拌机内，并取出添加剂一起加入，先干混2-3分钟后加水混合3-5分钟，加水量不宜多也不宜少。

3、振捣：倒入模内的浇注料，立即捣打不得漏到某个位置，也不能同一位置捣打，以避免浇注料出现离析和孔洞，搅拌好的浇注料需要从加水到用完在20-30分钟之内，初凝料要摒弃。

4、养护：待浇注料表面干燥后，并达到70%强度后，方可拆模具，时间为24小时，养护时间为48小时。

5、烘炉：根据不同牌号和浇注料衬体厚度及其气候状况，用户需要确保足够的烘烤时间72小时。挡渣球模具

挡渣模具在选料上还需要注意以下几点:

1、高应力的挡渣模具采用的材料制造，挡渣球模具厂家，提高其耐用度。

2、零件产量很大、外形尺寸稳定的挡渣模具应采用的材料制造，这类模具材料还能进行低真空表面强化处理，使模具的耐用度提高到新的水平。

3、挡渣模具形状复杂，挡渣球模具规格，精度要求高，制造周期长，模具的加工费远远超过模具的材料费用，这种模具也应采用的材料制造。

4、需用可持续发展的观点选用材料，把模具质量提高一个台阶。

5、零件产量不大的挡渣模具，形状简单、应力小、容易制造的模具，可用普通钢、铸铁制造。挡渣球模具

巩义新华模具(图)-挡渣球模具规格-兰州挡渣球模具由巩义市新华模具厂提供。“生产机械设备及模具加工”就选巩义市新华模具厂(www.gyxhmj.cn)，公司位于：河南省巩义市北山口镇铁匠炉村东庄38号，多年来，新华模具坚持为客户提供好的服务，联系人：李宪章。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。新华模具期待成为您的长期合作伙伴！