

# 铣削动力头定制 铣头泰泉机械 铣削动力头

产品名称	铣削动力头定制 铣头泰泉机械 铣削动力头
公司名称	邢台泰泉机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇穆口村
联系电话	13722918004

## 产品详情

动力头的性能用途及润滑，动力头属于机械进给以卧式工作为主，也有立式、左侧、右侧式样，采用合金钢斜齿轮传动，铣削动力头，精密轴承支承扭矩大噪音低，铣削能达到D6的表面光洁度，动力选用低速大扭矩节能型电机，使用寿命长机能优良；可铣削工件平面，加工T型槽、钻孔、镗孔功课。可单独使用也可用多个动力头组合成出产流水线进行成批量出产。若装在龙门刨床上，可以达到平面铣床之功效。

机床动力头的保养：

- 1、表面的清洁要做到每天工作完后清洁推进杆、钻夹头、刀具等地方的铁屑；
- 2、清洁完后要将推进杆和钻夹头加上适量的润滑油；
- 3、电机也要定期保养和检查，铣削动力头图片，要保证电器装置固定、安全和整齐；
- 4、各零部件要定期检查是否有松动的地方，注意检查防护罩是否完好，以及液压阻尼器是否漏油等。

在铣床上使用铣削动力头，要穿扎紧袖口的衣服，不呆以戴手套操作，也不可以穿凉鞋、拖鞋工作。机床上的转动部位，比如：传动轴、传动带等地方要有防护罩，铣削动力头定制，以免碰于发生危险，在操作时不可以离开机床。

## 动力头日常维护保养

每日对机床灰尘铁屑进行清扫清洁：包括机床控制面板、主轴锥孔、刀具车、动力头刀头及锥柄、刀库刀臂及刀仓、转塔；XY轴钣金护罩、机床内柔性软管、坦克链装置、切屑槽等；

2、检查润滑油液面高度，保证机床润滑；

3、检查冷却液箱内冷却液是否足够，铣削动力头供应，不够及时添加；4、检查空气压力是否正常；

5、检查主轴内锥孔空气吹气是否正常，用干净棉布擦拭主轴内锥孔，并喷上轻质油；

铣削动力头定制-铣头泰泉机械-铣削动力头由邢台泰泉机械制造厂提供。“龙门铣,煤球机,压路机,熔喷布输送机”就选邢台泰泉机械制造厂（[taiquanjixie.tz1288.com](http://taiquanjixie.tz1288.com)），公司位于：河北省邢台市任县邢湾镇穆口村，多年来，泰泉机械坚持为客户提供好的服务，联系人：李总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。泰泉机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（[www.tqlmxc.com](http://www.tqlmxc.com)）还是从事龙门铣床，龙门铣，数控龙门铣床的厂家，欢迎来电咨询。