

# 工业铝型材定制 工业铝型材 佰亿铝业分公司

产品名称	工业铝型材定制 工业铝型材 佰亿铝业分公司
公司名称	天津佰亿铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区隐贤村路58号
联系电话	13802151117

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津佰亿铝业有限公司

铝型材表面预处理：用化学或物理的方法对型材表面进行清洗，工业铝型材，出纯净的基体，以利于获得完整、致密的人工氧化膜。还可以通过机械手段获得镜面或无光（亚光）表面。

阳极氧化：经表面预处理的型材，在一定的工艺条件下，基体表面发生阳极氧化，生成一层致密、多孔、强吸附力的 $Al_2O_3$ 膜层。

封孔：将阳极氧化后生成的多孔氧化膜的膜孔孔隙封闭，使氧化膜防污染、抗蚀和耐磨性能增强。氧化膜是无色透明的，利用封孔前氧化膜的强吸附性，在膜孔内吸附沉积一些金属盐，工业铝型材批发，可使型材外表显现本色（银白色）以外的许多颜色，如：黑色、古铜色、金黄色及不锈钢色等。

断桥彩色铝门窗是采用3mm以上的专用角码进行组角，组角处要注入组角胶来进行密封。而普通门窗则

仅靠拉铆钉或者螺丝连接而成，其牢固安全程度则差，但造价低。而组装好的彩色断桥铝门窗立于上走动也不会有问题。成套设备组装出来的和用人工现场操作组装的在技术上要求上都相差甚远。专用断桥铝型材和普通铝型材不是同一个档次，工业铝型材哪家好，是不能比较的。

??

??如何评判断桥铝型材优劣?

??a、型材壁厚：一般做家装产品，门窗厂多数选用出材率高的产品也就是壁厚比较薄的产品以降低造价，1.3厚就低于国标。国标规定：型材厚度应大于或等于1.4mm。

??b、隔热条：隔热条使断桥铝型材关键造成部分，工业铝型材定制，必须使用PA66尼龙，这是国家标准规定的，但目前装修市场上很多厂家使用便宜的PVC塑料隔热条，这将严重影响产品使用寿命及安全。

铝型材挤压机进行加压的时候，会在铝型材里面残留空气，导致铝型材的内部和表面都出现气泡，产生不能的缺陷，使得铝型材变成了废料。为了避免空气进入铝型材中，一定要找出空气被带入的原因。下面笔者介绍的是四个挤压铝型材内部残留了空气的主要因素。

1、长棒热剪导致了空气的残留。对于柱棒热剪切的时候形成的剪切面是不会、垂直的。工业铝型材简单的进行长棒热剪切会使得柱棒的弯曲非常严重，导致铝型材出现椭圆形的横截面以及被剪切一头非常巨大的倒圆角。就算是型的长棒热剪，被剪切柱棒的边缘角度总是会产生倒圆，这些倒圆就是空气残留的地方。2、镦粗导致了空气的残留。只有在盛装铝锭的筒直径比柱棒的直径大的时候，柱棒才能够被放入到盛装铝锭的筒里面。对于盛装铝锭筒里面的柱棒施加压力导致柱棒扩大到盛锭筒直径之后，一定要排放出去所携带的气体。气体没有排放出去，残留在铝锭里面后就会变成气泡。3、由于两根铝棒相接而导致了空气的残留。因为两根短柱棒的表层基本上是平的，携带进去空气的概率非常小。锯切的品质直接干扰到两根短柱棒之间携带的空气数量。目前具有一种高新技术能够防止两根短柱棒相接，进行消除空气进入的可能性。4、铝型材挤压的时候一定要避免空气的进入，以免出现空气残留的状况，是的后期处理中产生各种缺陷。

工业铝型材定制-工业铝型材-佰亿铝业分公司由天津佰亿铝业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。天津佰亿铝业有限公司（[www.bylyfgs.com](http://www.bylyfgs.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!