

机器人码坯机 誉德智能 随州码坯机

产品名称	机器人码坯机 誉德智能 随州码坯机
公司名称	襄阳誉德智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号
联系电话	15872329233 15872329233

产品详情

两条夹座之间设置有六排隔板以及两排可调间距的定板，各隔板可通过其上的滑轴，沿着固定在托轮导轨上的滑槽随动，相邻隔板之间用尼龙带相连并固定在两端的夹座上，智能码坯机，用以确定隔板张开后的相互位置;定板由联结块固定在夹盘筐架上;上述的气缸搓齿机构包括两个气缸以及设在它们之间的搓齿机构、连杆、齿条托轮;搓齿机构由两根齿条及一齿轮构成，气缸产生动力通过搓齿机构、连杆，以使两条夹座对称的移动。码坯机主要适用于一次、二次码烧隧道窑中的砖坯自动码放;在码坯机在运作过程中有时会发生上级晃动现象，当出现这种状况时一定要引起操作人员的足够重视，如果一直得不到重视容易出现机器损坏和人员安全事故。

全自动码坯机由于其可以节约大量人力、砖坯损耗少、码坯质量好，已越来越被许多砖厂所接受，在有些大中城市已跨入全自动码坯的兴旺时代。手工码坯，砖坯的损边缺角在所难免，压坏砖坯也是很平常，而自从生产出了全自动码坯机不仅能做到轻拿轻放，更因为它夹持的是砖坯对称的两个面，比起人手的接触面积大多了，用力也十分平稳，机器人码坯机，所以基本上杜绝了手工码坯时的损边缺角和压坏砖坯。众所周知：码放砖坯时要求前后对正、左右看齐、上下垂直。这些，手工码坯时，很难做到。而这些正是对全自动码坯机的基本要求，也是质量良好的码坯机可以做到的技术指标。正是这个前后对正、左右看齐、上下垂直不仅保证了坯垛的稳定性，不东倒西歪，前倾后仰，更杜绝了因码坯不良而造成的垮坯“倒窑”事故，更保证了坯垛火路畅通加快火行速度，提高质量。

1、需要解决好断钢丝的的问题。

2、制动轮回位刹车失灵，随州码坯机，而造成“打连发”。由于制动轮上刹车带磨损严重或刹车带变形，会造成曲柄连杆上的制动轮回位不起作用。可用紧固弹簧的方法拉紧刹车带。如刹车带已变形拉长，可重新打眼，确定新的位置后再行紧固。

3、运坯和切坯不同步。应该查运坯车上平面，自动码坯机，如焊接变形要及时校正，不平度不得超2mm;弹簧卡板要能自如进入链条卡爪内;在轨道上调整运坯车小轮，使运坯车车面保持在一个高度平面上，前后高差不得超过2mm。

机器人码坯机-誉德智能-随州码坯机由襄阳誉德智能科技有限公司提供。“码坯机,机器人码坯机,全伺服码坯机,智能码坯机机器人”就选襄阳誉德智能科技有限公司(www.xyyude.com)，公司位于：湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号，多年来，誉德智能坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。誉德智能期待成为您的长期合作伙伴！