机器人码坯机 誉德智能 随州码坯机

| 产品名称 | 机器人码坯机 誉德智能 随州码坯机 |
|------|----------------------------|
| 公司名称 | 襄阳誉德智能科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6 号 |
| 联系电话 | 15872329233 15872329233 |

产品详情

两条夹座之间设置有六排隔板以及两排可调间距的定板,各隔板可通过其上的滑轴,沿着固定在托轮导轨上的滑槽随动,相邻隔板之间用尼龙带相连并固定在两端的夹座上,智能码坯机,用以确定隔板张开后的相互位置;定板由联结块固定在夹盘筐架上;上述的气缸搓齿机构包括两个气缸以及设在它们之间的搓齿机构、连杆、齿条托轮;搓齿机构由两根齿条及一齿轮构成,气缸产生动力通过搓齿机构、连杆,以使两条夹座对称的移动。 码坯机主要适用于一次、二次码烧隧道窑中的砖坯自动码放;在码坯机在运作过程中有时会发生上级晃动现象,当出现这种状况时一定要引起操作人员的足够重视,如果一直得不到重视容易出现机器损坏和人员安全事故。

全自动码坯机由于其可以节约大量人力、、砖坯损耗少、码坯质量好,已越来越被许多砖厂所接受,在有些大中城市已跨入全自动码坯的兴旺时代。 手工码坯,砖坯的损边缺角在所难免,压坏砖坯也是很平常,而自从生产出了全自动码坯机不仅能做到轻拿轻放,更因为它夹持的是砖坯对称的两个面,比起人手的接触面积大多了,用力也十分平稳,机器人码坯机,所以基本上杜绝了手工码坯时的损边缺角和压坏砖坯。众所周知:码放砖坯时要求前后对正、左右看齐、上下垂直。这些,手工码坯时,很难做到。而这些正是对全自动码坯机的基本要求,也是质量良好的码坯机可以做到的技术指标。 正是这个前后对正、左右看齐、上下垂直不仅保证了坯垛的稳定性,不东倒西歪,前倾后仰,更杜绝了因码坯不良而造成的垮坯"倒窑"事故,更保证了坯垛火路畅通加快火行速度,提高质量。

- 1、需要解决好断钢丝的的问题。
- 2、制动轮回位刹车失灵,随州码坯机,而造成"打连发"。由于制动轮上刹车带磨损严重或刹车带变形,会造成曲柄连杆上的制动轮回位不起作用。可用紧固弹簧的方法拉紧刹车带。如刹车带已变形拉长,可重新打眼,确定新的位置后再行紧固。

3、运坯和切坯不同步。应该查运坯车上平面,自动码坯机,如焊接变形要及时校正,不平度不得超2mm;弹簧卡板要能自如进入链条卡爪内;在轨道上调整运坯车小轮,使运坯车车面保持在一个高度平面上,前后高差不得超过2mm。

机器人码坯机-誉德智能-随州码坯机由襄阳誉德智能科技有限公司提供。"码坯机,机器人码坯机,全伺服码坯机,智能码坯机机器人"就选襄阳誉德智能科技有限公司(www.xyyude.com),公司位于:湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号,多年来,誉德智能坚持为客户提供好的服务,联系人:王经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。誉德智能期待成为您的长期合作伙伴!