

粉体气力输送厂家 诚捷拆包卸料设备供应 佛山粉体输送

产品名称	粉体气力输送厂家 诚捷拆包卸料设备供应 佛山粉体输送
公司名称	东莞市诚捷测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区天安数码城A1栋
联系电话	13712689291

产品详情

怎么解决气力输送设备的磨损

怎么解决气力输送设备的磨损为了解决因重力导致的磨损不均匀，我们师傅将法兰连接的厚壁管在通过期后旋转角度，管道的安装过程得当。做到限位连接的法兰是管道装配的选择。当管道磨损严重时，可以使用专用管道，而不是斜管，因为磨损速度比水平管道和直管快。并使用专用弯道，且使用特殊的耐磨材料，成功的解决了因为故障等导致的磨损问题。使我公司生产的设备更先进、成熟。可以更好的服务于客户。

自动输送系统让生产更加智能化,自动化!

自动输送系统让生产更加智能化，自动化！自动配料是工业生产领域的必备工艺流程，而自动输送系统则是由一台装有自动配料运算程序的电脑作为核心控制单元，通过与各种设备的智能化控制连接所组成的一套生产系统。它具有计量精度良好、自动化控制等特点，能为企业节省大量的人工劳动力，带给企业巨大的效益。自动输送系统也称自动投料系统，是用一系列自动配料设备代替人工投料的系统设备，解决了人工投料不精准，容易出错，人力成本高的问题，增加了投料的稳定性，产品品质容易保证。有些化学品的投料对操作员工有一定的潜在危害性，采用自动配料也是大势所趋。

正压浓相气力输送系统特点压送式浓相气力输送常用于低速远距离大输送能力的物料运送，可以在输送过程中实现点对点，点对点多点的长距离的输送，同样可以在输送过程中完成干燥、破碎、筛分、混合等工艺处理。浓相气力输送系统设备包括：空气系统（空压机+冷干机+过滤器+储气罐等）、输送仓泵系统、管道系统、除尘系统及控制连锁系统设备。

- 1、系统配置简洁可靠：系统配置简洁，根据不同物料的参数及输送量来确定不同的仓泵发送器，系统内转动部件少，只有进料阀和出料阀为转动部件，无其他辅助设备；运行方式灵活多变，可连续运行，也可定期运行。
- 2、系统输送料气比高：系统采用高密度的高压栓流式输送，消耗较少的压缩空气可以输送较多的物料，输送料气比可高达60-70。以100m距离的粉煤灰输送为例，输送灰气比可高达70kg/kg，其空气消耗量仅为其他形式的气力输送系统的1/2 ~ 2/3。
- 3、输送能耗低：由于输送等量物料需要的压缩空气量较小，且输送压力较低，因此输送能耗远低于其他形式的气力输送系统。吨输送量每百米能耗为1.5KW，是其他气力输送形式输送能耗量的65%左右。