

聚乙烯排水管道 资阳聚乙烯排水管 联邦管业

产品名称	聚乙烯排水管道 资阳聚乙烯排水管 联邦管业
公司名称	山东联邦塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山枣沟头集西工业园
联系电话	18753916633

产品详情

PE管材应用的注意事项

PE管材生产过程中会出现一些质量问题，为了更好的应用，下面咱们一起了解下导致PE管材应用的注意事项有哪些吧。

PE管材在室外露天施工，有阳光照射的地方，建议做遮蔽措施。埋地PE管道，夏天安装可稍微蛇形铺设，因有足够的土壤阻力，可抵抗热应力，无需预留管长，冬天，均无须预留管长。PE管材安装时，如果操作空间太小，应采用电熔式连接方式。

PE管材热熔承插连接时，加热温度不能过高、过长，温度最好控制在 210 ± 10 ，不然会造成配件内挤出的熔浆过多，聚乙烯排水管道，减少通水内径；承插时管件或管材接口处应清洁干净，不然会造成承插口脱开漏水；同时，要注意控制好管件的角度和方向，避免造成返工。热熔对接连接时，要求电压在200~220V之间，如果电压过高，会造成加热板温度过高，聚乙烯pe排水管，电压过低，则对接机不能正常工作；对接时应保持对接口对齐，不然会造成对接面积不够要求、焊口强度不够，以及卷边不对应；加热板加热时PE管接口处未处理干净，或加热板有油污、泥沙等杂质，会造成对接口脱开漏水；加热时间要控制好，加热时间短，管材吸热时间不够，会造成焊口卷边过小，加热时间过长，会造成焊口卷边过大，hdpe高密度聚乙烯排水管，有可能形成虚焊。

生产PE管材过程出现的问题及处理方法

PE管材产品表面粗糙

- 1、检查机筒，机头等加热圈是否有损坏，造成加工工艺温度不够而形成外表面粗糙
- 2、检查水路，是否存在堵塞或水压不均现象(四面不均)，资阳聚乙烯排水管，造成水点式粗糙或水压过大冷却速度过快而形成。
- 3、调整工艺温度，一般是温度低造成。
- 4、提高冷却水温，或提高生产速度。
- 5、调整配方，一般是低熔指和高熔指料配比不佳造成。

PE管材外表面出现沟痕

- 1、更换原料时也会行成条纹式的沟痕，需要拉一段时间可好转。更换原料种类时(如MPP换PE时)需要用低熔指纯料200KG左右先洗机筒。
- 2、调整定径套出水压力，出水量要求均衡，水量过大易造成水沟。
- 3、调整真空定型箱内喷嘴角度，使管材冷却均匀。
- 4、把机筒内的其他类料洗干净，再用配方料生产。
- 5、检查口模，定径套，切割机等硬件是否存在杂物，毛刺等。

PE给水管它的内壁非常的光滑，它是不会因为时间的改变而出现改变的;它的摩擦阻力非常的小，能够很好的来节约资源;压力的损失也要比钢管上小30%，我们可以选择用比钢管小的口径;它非常的卫生，没有添加剂，也没有污染，就算是长期的使用以后也不会有积垢出现;它还有很好的耐化学腐蚀性，不用害怕土壤中的任何化学物质会对PE给水管造成降解作用。

通常PE给水管的使用温度是不超过40度的，压力也在1.6MPa之下，通常它可以用来进行压力输水，还有对饮用水的输送。它的低温抗冲击性非常好，可以在零下40度到正常的60度中进行使用，就算在冬天管道也不会有脆裂。它可以用来对农田进行灌溉，还有建筑的给水。它的使用寿命可长达50年，还不受紫外线的影响。

聚乙烯排水管道-资阳聚乙烯排水管-联邦管业(查看)由山东联邦塑胶有限公司提供。山东联邦塑胶有限公

司 (www.lianbangpeg.com) 为客户提供 “ pe管 , pe给水管 , pe燃气管 , 钢丝网骨架管 ” 等业务 , 公司拥有 “ 联邦 , 腾远 ” 等品牌 , 专注于塑料建材等行业。欢迎来电垂询 , 联系人 : 郁总。