

电脑牙刷绣 晟凯交期快捷 专业电脑牙刷绣厂

产品名称	电脑牙刷绣 晟凯交期快捷 专业电脑牙刷绣厂
公司名称	宁波晟凯纺织品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市江北工业C区
联系电话	15306648019

产品详情

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

刺绣机保养部件刺绣机的保养，由绣花工进行，普通刺绣机部件5~10分钟时间认真检查设备，重点刺绣机部件10~15分钟时间认真检查设备。需要擦拭机器各个部位和加注润滑油，使设备经常保持整齐、整洁、润滑、安全，有利于机器平稳操作。目前刺绣机保养部件主要是：主轴变速箱、剪线勾线结构、调线结构、换色结构、X轴导轨驱动、Y轴导轨驱动、夹线结构、绣框结构。

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

电脑刺绣生产的常见质量问题

1. 线色错误、有色差。
2. 角度错误，位置错误如：不平行、不对称、不分中等。
3. 正面及反面弄错。
4. 毛向及布纹方向弄错。
5. 选错花样。
6. 花样走位。
7. 起底线，底面线时松时紧拉力不稳定。

8. 松线及收针不紧。
9. 线抽纱、裁片抽纱。
10. 裁片及花样起皱。
11. 绣过的裁片太大、掉毛、胶纸太粘撕破裁片底衬。
12. 收缩过多绣好的裁片不够车缝止口。
13. 经常断线线头过多、见底笔。
14. 经常断针、绣破裁片。
15. 油渍污染。
16. 绣花线不可缠绕在针尖上。
17. 同款裁片当出现两种或更多颜色时，千万要分开放，不可混装。
18. 贴布刺绣不可以有暴边暴口等现象出现。
19. 匹装刺绣时布匹不要绷夹的太紧自然平服不起皱就好，否则等拆下匹装剪下裁片时花样及裁片就会收缩变形。

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

绣花加工设备的操作要点

- 1.根据做货要求，安装好上色线和底色线，电脑牙刷绣定制，调好底面线的张力。
- 2.铺上纸扑，用夹子在两头夹紧。然后铺上纱布，用夹布夹在台板的四周，把纱布夹紧。
- 3.开好位，设定好各种刺绣所需参数。
- 4.在纱布上贴上双面胶纸，在开带位的位置上铺上裁片，使裁片绣花的部份完全与开带位重合，用双手压一下裁片，电脑牙刷绣生产加工，使裁片紧贴在纱布上，防止裁片伸宿。
- 5、车工在摆放裁片时，应分清楚裁片的上下.正反面，专业电脑牙刷绣厂，认清每一款货的摆位线。
- 6.向右拨动联杆开关，电脑牙刷绣，可启动机器，此时绣花加工设备即开始进行绣花。向左拨动联杆开关，则机器停止。
- 7.在绣花过程中，如有漏针、跳针、脱股线，应倒回补针，并保持裁片清洁。
- 8.刺绣完毕时作业人员要收回裁片按规定码放好.以上几个步骤周而复始就形成规模生产。

电脑牙刷绣-晟凯交期快捷-专业电脑牙刷绣厂由宁波晟凯纺织品有限公司提供。宁波晟凯纺织品有限公司（www.yashuaxiuhua.com）位于浙江省宁波市江北工业C区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前晟

凯在纺织、皮革加工中享有良好的声誉。晟凯取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。晟凯全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。