

植绒绣加工 植绒绣 晟凯价格实惠

产品名称	植绒绣加工 植绒绣 晟凯价格实惠
公司名称	宁波晟凯纺织品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市江北工业C区
联系电话	15306648019

产品详情

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

锁针。对于制版来说。锁针呢。我个人认为它是一个花版中很重要的一个细节部分，如果有锁针的习惯的话。那么肯定是个好的习惯。可能对于做国内单的朋友们呢。这个部分有时可能被忽略。那么锁针在什么情况下运用呢。比如说，植绒绣加工，做大字母的时候针步比较长的时候，植绒绣厂，如果此时没有锁针，就可能会产生脱线。会影响到版的效果。在包边的时候锁针，在剪线前锁针，这样是为了在绣作时机器会对绣作的线有一个压力或拉力，些时剪线也是为了防线。总之。锁针是为了脱钱。是一个好的习惯。

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

电脑绣花应注意驱动箱后面线缆应绑在两侧，留大空间以利通风，散热风扇坏了，一定要马上更换，定时为机器除尘。对于梭床应定时加喷白油或防锈油，有时机器车到一半梭床很响，就是梭床缺油引起的。针杆箱，针杆驱动中轴，飞碟组件，是关键加油地方。这些地方可加一些较稠的油。针杆箱少加油，压脚下孔与针杆会加快磨损，严重的话连机头底座孔磨坏。驱动中轴少加油，会磨损驱动胶中间的钢套和中轴。磨损了，驱动胶就会晃动，针杆就会偏移，断线机会就多了。更严重时，驱动块与中轴卡死，机器就开不动了。

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

绣花加工设备的三大操作要点

一.首先是花样的确定，植绒绣，选好要绣的图案后，我们要通过绣花软件制成绣花版带，常用的绣花软件有威尔克姆绣花软件，简单易懂，目前较通用，威尔克姆善于处理十字绣类的，比较有新意。一般建

议四台机以上才考虑配专业打版师傅。

二.当处理或修改绣花版时，植绒绣价格，必须知道刺绣的顺序。通过按针迹、区段、功能或对象在花样设计“运行”中检查花样设计的刺绣顺序。还可以通过在屏幕上慢速重新显示来检查刺绣顺序。模拟刺绣过程，在“刺绣”时，针迹会逐渐从黑色变成配置的绣线颜色。

三、在绣花加工设备实际操过程中要严格按操作要求来做。

植绒绣加工-植绒绣-晟凯价格实惠(查看)由宁波晟凯纺织品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。宁波晟凯纺织品有限公司（www.yashuaxiuhua.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!