

激光加工 盐城激光焊接 普姆锐激光

产品名称	激光加工 盐城激光焊接 普姆锐激光
公司名称	昆山普姆锐激光设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉城南路165号
联系电话	18912698516

产品详情

激光加工的工艺包含哪些参数

- 1、激光脉冲宽度。脉宽是脉冲激光焊接的重要参数之一，它既是区别于材料去除和材料熔化的重要参数，也是决定加工设备造价及体积的关键参数。
- 2、离焦量对焊接质量的影响。激光焊接通常需要一定的离焦，因为激光焦点处光斑中心的功率密度过高，容易蒸发成孔。离开激光焦点的各平面上，功率密度分布相对均匀。

激光加工挑战金属加工行业传统工艺

激光加工工艺包括:激光快速成形、激光焊接、激光打孔、激光切割、激光打标、激光去重平衡、激光蚀刻、激光微调、激光存储、激光划线、激光清洗、激光热处理、微加工和表面处理。与计算机数控技术相结合，盐城激光焊接，激光加工技术已成为工业生产自动化的关键技术，拥有普通加工技术无法比拟的优势，逐步克服一些加工过程中传统工艺所遭遇的困难，开创了新的加工领域。

激光焊接机的优点：

激光焊接可以对薄壁材料，精密零件实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等

.激光功率大，焊缝具有高的深宽比，热影响区域小，变形小，焊接速度快。

.焊缝质量高平整美观、无气孔，不锈钢带激光焊接，焊后材料韧性至少相当于母体材料

.人体化设计，激光加工，液晶屏显示、集中按键化操作更简单

.四维滚珠丝杠工作台，采用进口伺服控制系统，可选旋转工作台，可以实现点焊、直线焊、圆周焊等自

动焊，

适用范围广，精度高，速度快。

.电流波形任意调整，可根据焊材的不同设置不同的波形，使焊接参数和焊接要求相匹配，以达到的焊接效果。

激光加工-盐城激光焊接-普姆锐激光(查看)由昆山普姆锐激光设备有限公司提供。昆山普姆锐激光设备有限公司(www.pmlaser.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！