

三切分导卫公司 苏州阿尔太机械 泉州三切分导卫

产品名称	三切分导卫公司 苏州阿尔太机械 泉州三切分导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

粗轧轧件尺寸大，导卫所承受的侧向力大，因此导卫采用整体焊接钢板结构，用高强度螺栓联接，以加强导卫的耐冲击韧性和抗变形能力，。出口导卫设计带有冷却系统，可提高导卫的耐磨性，延长使用寿命。

中、精轧滑动入口导卫由喇叭口、导卫盒、导板组成。导板通过盒体两侧的顶丝固定。盒体带有冷却水路，可防止导板粘钢。出口导卫由盒体、导管组成。盒体上方有压块螺栓用来固定导管。导管通过水进行冷却。导板和导管均采用耐磨性较高的合金球墨铸铁制造。生产实践表明综合性能满足生产要求，且性能良好。

轧钢生产中导卫板是必不可少的模具。它们在服役过程中承受着炽热坯的热负荷、冲击、高速磨损、挤压和冷却水的激冷作用，因而要求材质具备较高的机械强度、硬度、耐磨性、冲击韧性以及抗1氧化性能等。国外均用高铬镍合金制作，我国上海、青岛、沈阳等地研制出综合性能较好的导卫板，三切分导卫公司，但造价高，较难推广应用，还有些轧钢厂用低碳钢作本体，在工作部位镶焊YGS硬质合金或堆焊耐磨合金，此法存在着工艺复杂、硬质合金容易开裂以及使用寿命无明显提高等缺陷。用灰口铸钢、普通球墨铸铁制造的导卫板，使用寿命就更短，一般也只有几个小时，过钢量只有几吨乃至十几吨，导卫板需要每班更换，三切分导卫报价，增加了工人劳动强度，影响轧机生产效率的发挥和钢材产量，并存在着发生事故的隐患。

高线滚动导卫主要由导卫盒、插件、导辊支 柳钢科技 2(X)4年第1期架、导辊、轴承、导卫尖等零部件组成，泉州三切分导卫，其使用中的故障主要表现在：

(1)导辊故障:导辊转动不灵活或不转，三切分导卫，造成 导辊被轧件拉伤;导辊发生窜动;导辊碎裂;导辊易磨损。(2)插件拉伤、结渣、松动脱落。 3滚动导卫故障分析及解决措施

3.1造成导辊故障原因及解决措施 (1)轴承装配问题 在导辊装配中，导辊装上导辊支架后，有导辊转动不灵的现象。