

# 舟山奥太电焊机 奥太电焊机厂家 景尚机电

产品名称	舟山奥太电焊机 奥太电焊机厂家 景尚机电
公司名称	杭州景尚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区新街街道东方世贸城2幢220室
联系电话	13336171729 13336171729

## 产品详情

利用高频电流所产生的集肤效应和相邻效应，将钢板和其它金属材料对接起来的新型焊接工艺。

一.高频焊接的基本原理:所谓高频，是相对于50Hz的交流电流频率而言的，一般是指50KHz~400KHz的高频电流。高频电流通过金属导体时，会产生两种奇特的效应：集肤效应和邻近效应，高频焊接就是利用这两种效应来进行钢管的焊接的。集肤效应是指以一定频率的交流电流通过同一个导体时，电流的密度不是均匀地分布于导体的所有截面的，它会主要向导体的表面集中，即电流在导体表面的密度大，在导体内部的密度小，所以我们形象地称之为：“集肤效应”。集肤效应通常用电流的穿透深度来度量，穿透深度值越小，集肤效应越显著

电焊机主要是逆变器产生的逆变式弧焊电源，舟山奥太电焊机，又称弧焊逆变器，是一种新型的焊接电源。将三相或单相工频交流电整流，经滤波后得到一个较平滑的直流电，由IGBT组成的逆变电路将该直流电变为几十KHZ的交流电，经主变压器降了后，再经整流滤波获得平稳的直流输出焊接电流。

电焊在焊接时焊条的触头也被接的金属体的接触处的接触电阻大，则在这个部位产生的电热自然也就多了，焊条又是熔点较低的合金，自然的容易熔化了，熔化后的合金焊条芯沾合在被焊物体上后经过冷却，就把焊接对象粘合在一块了。

经反复改进和完善，积累了大量产品研发与生产经验，奥太电焊机维修，决定着逆变焊机可靠性的关键因素主电路和产品整体设计逐步趋于合理，奥太电焊机厂家，技术趋于成熟，实现了产品参数较优匹配，基本解决了逆变焊机可靠性问题。逆变焊割设备生产成本及售价均有所下降，性价比优势显现，呈现出快速发展趋势，其应用范围越来越广，比重越来越高。我国逆变弧焊设备技术已逐步趋于成熟，产品品种规格呈多样化，产品价格在国际市场上有较大竞争优势，但在产品可靠性、产品功能多样化方面与全球企业仍存在一定差距。我国逆变焊割设备产量每年以大约 20%的速度增长，销售奥太电焊机，其发展速度大大高于传统焊割设备，替代传统焊割设备的趋势明显。欧美等发达国家逆变焊割设备的比重约为 60%~70%，当前我国逆变焊割设备的使用比重约为28%，尚有巨大的上升空间。舟山奥太电焊机-奥太电焊机厂家-景尚机电(推荐商家)由杭州景尚机电设备有限公司提供。杭州景尚机电设备有限公司(www.hzjsjd.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。景尚机电——您可信赖的朋

友，公司地址：杭州市萧山区新街街道东方世贸城2幢220室，联系人：楚善明。