

# 宿迁五金压铸熔锌炉结构诚信企业 同创工业炉

产品名称	宿迁五金压铸熔锌炉结构诚信企业 同创工业炉
公司名称	泰安市同创工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段
联系电话	15275389783

## 产品详情

同创工业炉专注于工业炉的节能、环保研发及生产，致力于铝、镁、锌、铜及废铝等有色金属的熔铸与加热。同时有气、电、煤、油、生物质多种燃料可选。产品性能稳定，经久耐用，非标定制，终身售后，专门提供金属熔炼整体解决方案、节能减排施工改造方案。品质优异,售后完善,值得信赖!

伴随着近年来铝加工制造行业飞速发展，制造经营规模不断发展，每日需解决的热渣量也伴随着大大增加，五金压铸熔锌炉结构，原来炒灰的缺点也慢慢呈现，综合性为以下内容缺点：1.劳动效率度大，由于手工制作、半机械设备炒灰生产率低，企业产泥量用工占比高，人力成本大.2.由于小坩埚炉诸多，不容易集中化上环保机械，导致尘土满天飞舞，生产车间艰苦环境，职工的身心健康无法得到确保，另外也压根不通过环保治理。同创工业炉产品范围包括国标（及非标）以燃气、燃油、颗粒及电为加热方式的井式小型熔化炉、大型熔池式反射炉；及以燃煤为加热方式的小型坩埚炉、集中熔化炉。3.因为地炉炒过出铝水后的铝灰一般选用摊在路面上当然制冷，导致铝灰里的铝当然烧损，减少了回收率。4.在地炉炒灰里一般要求要炒成铝含量低于3%，可是在操作过程中职工以便做到这一规定，选用出水量后猛炒或等候的方法让铝当然烧损，人为失误也导致了金属材料铝回收率较低，立即危害到金属材料回收率。

将燃烧空气预热至300，随后将剩下的烟气发热量预热铝锭，烟气余热回收运用计划方案。作为专注于熔化炉、熔炼炉、熔铝炉、熔铜炉生产的厂家，我们将不断编著并分享各种行业相关知识要点，以便为您解答疑惑。计划方案三的关键步骤为:靠前面，烟气根据氮气加热器，加热做雾化氧化需要氮气，能够将烟气从1060 降至907 上下;第二级，烟气加热氮气后再经过烟气 - 空气热交换器预热燃烧空气，充分考虑空气温度过高造成火焰的温度过高损坏烧嘴，第二级燃烧空气预热至300 就可以;第三级，烟气预热燃烧空气后再由离心风机导入铝锭加热室，将剩下的发热量用于预热铝锭。历经传热测算，把铝锭加热到350 后过剩空气系数可降至508 。

废铝熔化炉也是至关重要的，一般用的多为方型炉（矩形炉），先进的为圆形炉，有的圆形炉可以倾斜倒铝水。泰安同创工业炉公司多年来一如既往的坚持技术精益求精，品质如一，专注服务于铸造、加热、锻造、熔化、金属热处理行业，我们对于金属工业的激情此刻也达到了历史新高！论吨位有一吨、二吨、三吨、五吨、十吨、二十吨等熔铝形炉。比较先进一点的，在熔铝炉后面再加一个静置炉、静置炉重要配制合金用，可在此炉内除渣除气，静置，然后再铸造铝棒，以供挤压使用。一般炉子，不论烧什么燃料，均应有烟筒，燃料在燃烧过程中产生的废气废渣大部分可以从烟筒排出。

CURRENTBUYSELLTITLE

由泰安市同创工业炉有限公司提供。泰安同创工业炉品质上乘，更节能，结合多年来对冶炼工艺的研究，全新打造多系列熔铝炉产品。为您提供解决方案，熔炼设备咨询和工艺支持等多项服务。

CURRENTBUYSELLTITLE

是泰安市同创工业炉有限公司（[www.taiantongchuang.com](http://www.taiantongchuang.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：薛经理。