

亨达机械 铝合金重力铸造 扬州重力铸造

产品名称	亨达机械 铝合金重力铸造 扬州重力铸造
公司名称	吴江市亨达机械配件有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江市横扇镇苑坪西路
联系电话	15190599659

产品详情

熔模铸件尺寸精度较高，一般可达CT4-6（砂型铸造为CT10~13，压铸为CT5~7），重力铸造公司，当然由于熔模铸造的工艺过程复杂，影响铸件尺寸精度的因素较多，例如模料的收缩、熔模的变形、型壳在加热和冷却过程中的线量变化、合金的收缩率以及在凝固过程中铸件的变形等，所以普通熔模铸件的尺寸精度虽然较高，但其一致性仍需提高（采用中、高温蜡料的铸件尺寸一致性要提高很多）。[1]

压制熔模时，采用型腔表面光洁度高的压型，因此，熔模的表面光洁度也比较高。此外，型壳由耐高温的特殊粘结剂和耐火材料配制成的耐火涂料涂挂在熔模上而制成，扬州重力铸造，与熔融金属直接接触的型腔内表面光洁度高。所以，熔模铸件的表面光洁度比一般铸造件的高，铝合金重力铸造，一般可达Ra.1.6~3.2 μm。

砂型制造

制造砂型的材料称为造型材料，用于制造砂型的材料习惯上称为型砂，重力铸造价格，用于制造砂芯的造型材料称为芯砂。通常型砂是由原砂（山砂或河砂）、粘土和水按一定比例混合而成，其中粘土约为9%，水约为6%，其余为原砂。有时还加入少量如煤粉、植物油、木屑等附加物以提高型砂和芯砂的性能。

型砂和芯砂的质量直接影响铸件的质量，型砂质量不好会使铸件产生气孔、砂眼、粘砂、夹砂等缺陷。

我国铸造业应采用循环经济的发展模式

采用循环经济的发展模式，建立资源节约、环境友好的铸造行业是降低能耗的一条重要途径。铸造生产过程中的各种工业炉窑是消耗资源的大户，也是污染环境的源头。充分利用铸造生产过程中的炉窑余热可以减少能源消耗。比如山东某厂将冲天炉余热引入到烘干房对喷漆后的铸件进行烘干，

达到了节约能源的效果。利用冲天炉余热加热生活用水。按照德国人的说法：垃圾就是放错了地方的物品。铸造生产中的废物减量、再利用、再循环、再制造应得到充分重视。据介绍倾倒一吨废砂的成本高于购买新砂成本，而且再生后的砂各项指标并不亚于新砂。按照目前国内新砂价格与再生后砂成本进行比较，再生成本仅为新砂的三分之一。大量的炉渣经过粒化处理可以作为生产水泥的原料不失为减少污染物排放的好方法。

亨达机械(图)-铝合金重力铸造-扬州重力铸造由吴江市亨达机械配件有限责任公司提供。吴江市亨达机械配件有限责任公司(www.wjhdjx.com)有实力，信誉好，在江苏苏州的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进亨达机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！