

波浪板生产线 pvc波浪板材生产线 青岛佳特塑机

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 波浪板生产线 pvc波浪板材生产线 青岛佳特塑机 |
| 公司名称 | 青岛佳特塑料挤出机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青岛胶州市胶西工业园平成西路58号 |
| 联系电话 | 13375585913 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛佳特塑料挤出机械有限公司

轻质隔墙板生产线自动化程度高，无需用太多的人力和物力，节省劳动力，降低了劳动强度。轻质隔墙板设备产量高，可以不断的生产与加工，一次成型，既可生产内隔墙板也可生产外墙板，墙板的原料丰富，可大幅度降低原材料成本。产品规格可根据客户需要随意调整，生产出的轻质隔墙板具有：轻质、强度高、抗冲击性能高、吊挂力强、有防水、防火、保温隔热、可任意开槽，节能、环保等特点。

- 1、这种设备具有：自动化程度高，一机成型，一机多用、操作简单、利废环保、生产等特点。
- 2、这种空心墙板产品具有防火、防水、保温隔热性能于一体的板材，主要应用于建筑物的墙体隔断、工厂放、轻钢别墅、民用住宅等。
- 3、空心隔墙板生产工艺：配料-搅拌-成型-固化-脱模-养护-检验出厂。
- 4、轻质隔墙板设备生产的板材是以工业剩余物粉煤灰、炉渣/陶粒、硅酸盐水泥以及EPS泡沫颗粒为主要原材料，pvc波浪板材生产线，成本低廉，经济效益好。

保温板生产线选用双驱动器对辊挤压成型加工工艺，产品从退浆、主要材料、抹胶、复合型、终压一次性进行原版的加工过程，机器设备自动化技术水平高，运作稳定，规格型号随意调节。产品表

层整平，光洁，压实度高，青岛波浪板生产线，真实完成了新式工程建筑墙面板才的现代化生产流水线。大幅度降低了生产制造职工的劳动强度。改变了过去的立模，环模浇筑成形的众多缺点。

产品优势：

保温板生产线的生产工艺流程简易，机器设备自动化技术水平高，劳动强度低，流水线生产，加工过程无声线无三废排污。保温板生产线生产制造耗能低，不需高温、高压，运用化学变化本身释放出来发热量，做到生产工艺流程规定。

产品的运用范畴：

保温板机关键运用于工程建筑外墙保温（如：混凝土结构墙、陶粒砂空心砌块砌体、混泥土空心砌块墙、黏土空心砖墙等）工程建筑屋面保温系统软件、厚钢板屋面保温、路面隔热保温、冷库隔热保温、地面路基、能普遍于很多行业中、如冷藏运输车、城市广场路面、机场等。

护墙板就是用来保护墙面的板材，是近年发展比较快的一类墙体装饰材料，长久的维持着我们家居墙面的整洁，装饰效果也比较好。护墙板多以木材作为基材，而现在PVC护墙板正在占取市场的份额，波浪板生产线，其物美价廉，清洁方便。今天就给大家介绍一下PVC护墙板施工步骤。

一、PVC护墙板的基本情况介绍

PVC是一种乙烯基的聚合物质，其制作材料是一种非结晶性材料。PVC护墙板具有轻质、隔热、保温、防潮、阻燃、施工简便等特点。规格、色彩、图案繁多，极富装饰性，可应用于居室内墙和吊顶的装饰，是塑料类材料中应用为广泛的装饰材料之一。

二、PVC护墙板施工工艺

- 1、测量墙面。先测量出需要安装墙板的长度，根据这个尺寸来截取铝合金的长度。根据护墙板的尺寸计算出所需要的护墙板整数块是多少，多余的空间用护墙板拼板完成即可。
- 2、在截取好的铝合金上钉好固定孔，按照P铝合金上的孔的间距在墙面上打好孔，用膨胀螺丝或钢钉将踢脚线挂钩固定在墙上。
- 3、安装顶角线，一般在其两侧涂上专用胶，然后将其粘到顶角处，再拉开数分钟，然后再紧紧粘上即可。湿度高的地区两根踢脚线结合，须留出适当的伸缩缝，特别在放家具的墙角，伸缩缝更应考虑一些。
- 4、安装护墙板，将护墙板从左到右插入踢脚线内，起始块应从墙角开凹槽向墙角。在距护墙板上口1.5cm处安上膨胀螺钉或钢钉，注意螺钉不能露出护墙板面。在腰线凹槽内涂上专用胶，过几分钟后插到凹凸面即可，波浪板生产线价格，在墙角处必须45°对角。
- 5、在铝合金的卡口上安装橡胶防撞条，保左右封口安插在护墙板两端，截取PVC面板的长度，把面板覆盖在铝合金上，安装完成。
- 6、当安装至后时，转角的两个边缘需要涂上专用胶，一直粘到顶角处，然后再拉开一会再紧紧粘上。这会增加护墙板的牢度，增加它的使用寿命。

波浪板生产线-pvc波浪板材生产线-青岛佳特塑机(诚信商家)由青岛佳特塑料挤出机械有限公司提供。青岛佳特塑料挤出机械有限公司(www.jiatesuji.com)有实力，信誉好，在山东青岛的其它等行业积累了大

批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进青岛佳特塑机和您携手步入辉煌，共创美好未来！