

pe管材挤出机生产线 管材生产线 青岛佳特塑机

产品名称	pe管材挤出机生产线 管材生产线 青岛佳特塑机
公司名称	青岛佳特塑料挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园平成西路58号
联系电话	13375585913

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛佳特塑料挤出机械有限公司

克拉管即热态缠绕成型高密度聚乙烯（HDPE）缠绕结构壁管。该壁管是以高密度聚乙烯树脂为主要原材料，采用热态缠绕成型工艺，以聚(PP)单壁波纹管为支撑结构制成具有较高抗外压能力的特殊结构壁管材。

克拉管产品可分为PR、OP、SQ、VW三种系列。内外壁光滑平整，规格 300mm~ 3000mm，根据不同的使用条件，环刚度分为五个等级，可达到16KN/m²，可适应浓度在10%以下的酸碱液体。

克拉管的优势：

- 1、原料符合国家环保要求，生产过程无污染，属绿色环保型产品。
- 2、热态缠绕钢模成型，管材熔缝质量高。
- 3、柔韧性好，管材生产线，提高了公用设施抗震、减灾的能力。
- 4、系统配件齐全，有各种配套管件和检查井，可组装成完整的管道系统。
- 5、排水流通性能优越，管内壁光滑，比摩阻小、流速快、流量大。
- 6、抗腐蚀、耐老化，使用寿命长，管材耐磨性和韧弹性良好，化学性质稳定，能耐各种酸、碱的腐蚀，

使用寿命确保50年以上。

7、克拉管重量轻：高密度聚乙烯缠绕结构壁管的增强结构和科学设计，同等工程条件下使用，其重量仅为水泥管、钢管的几分之一，管材生产线厂家，施工更方便快捷。

8、管道连接采用承插口电熔连接技术，管口连接质量高，安装操作速度快，pvc管材生产线，确保无渗漏。

9、利用计算机进行产品结构设计选型及强度校核，快速准确地为用户提供工程方案和选择化产品。

PE双壁波纹管生产线

PE双壁波纹管生产流水线，聚乙烯塑料(HDPE)双壁波纹管是一种具备环形构造表面和光滑内腔的新式管件，80年代初在德国研制成功。历经二十多年的发展趋势和健全，早已由单一的种类发展趋势到详细的系列产品。现阶段在生产工艺流程和应用技术性上早已十分完善。因为其出色的性能和相对性经济发展的工程造价，pe管材挤出机生产线，在美等国家早已获得了巨大的推广和运用。在中国，HDPE双壁波纹管的推广和运用正处于升高势态环节，各类性能指标均做到应用规范。

PE双壁波纹管生产线结构特点1、 PE双壁波纹管生产线配置两台单螺杆挤出机，开槽机筒保证挤出，可实现内外层使用不同原料的管材生产。

2、强力冷却的波纹成型系统，可保证连续生产时的较高生产速度。

3、模具表面经过氮化处理，口模层模具有壁厚调节装置，适合不同原料及环刚度的管材生产。

4、特殊合金材料经过精密铸造成型的波纹成型模块，具有极高的精度和强度以及优异的散热效果。

5、先进的在线扩口功能，能显著减少投资，提高生产效率。

6、采用先进的西门子PLC控制系统，超大屏幕彩色人机界面操作系统，自动化程度高，运行可靠，操作简便

。该加强材料层的钢丝被覆上高分子材料粘接层后，缠绕成钢丝网的复合型结构，钢丝上面覆盖的高分子粘接层以融合方式与内管外壁和外管内壁间粘接成为整体，不仅钢丝骨架处于无缝隙的有效可靠保护中，且由于加强材料层与内外管壁间也已相互融合而不会出现结合上的缝隙界面。因此，这种管道既能承受管内较大压力，又不怕管内腐蚀介质的侵蚀，使管材质量和使用可靠性大大提高，钢丝增强管既具有PE管的优点，又比PE管有更优良的综合性能，特别是在抵抗快速应力开裂、抗蠕变、持续机械强度等方面，明显优于PE管。更重要的是可显著节省材料，在较大直径和压力时节省材料更是特别显著。由于RSTP管既节省材料又提高了许用工作压力，使其可以进入广阔的工矿领域和一些特殊功能要求的领域。pe管材挤出机生产线-管材生产线-青岛佳特塑机(查看)由青岛佳特塑料挤出机械有限公司提供。pe管材挤出机生产线-管材生产线-青岛佳特塑机(查看)是青岛佳特塑料挤出机械有限公司(www.jiatesuji.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：宋坤。

