

## 德国银杉DETA蓄电池2VEG300规格/参数

产品名称	德国银杉DETA蓄电池2VEG300规格/参数
公司名称	北京狮克电源科技有限公司
价格	200.00/只
规格参数	品牌:德国银杉蓄电池 型号:2VEG300 产地:德国
公司地址	北京市昌平区顺沙路88号
联系电话	010-56018769 18612657778

## 产品详情

### 德国银杉蓄电池【DETA】2VEG300(3V300AH)

德国DETA///dryflex“银杉”电池集团始于1942年生产各类工业电池，凭借其产品质量及可靠性而蜚声国际。现时在德国、意大利、捷克等地设立13家工厂及分支机构，员工达3600人，2005年全球销售额达5.7亿欧元，DETA///dryflex“银杉”堪称产品种类全，生产能力强的蓄电池生产厂家之一。

DETA///dryflex“银杉”电池集团拥有先进的硬件—全自动化流水线，及的软件—内部培训的团队，市场部和生产部等紧密合作，务求将产品提升至国际电源市场的前沿。

### 二、产品简介

DETA///dryflex“银杉”dryflex VEG胶体系列设计采用胶体电解质和管状正极板，同时具备了阀控电池（免维护）和开口电池（浮充/循环使用寿命）等的优点，特别适合后备时间1至20小时的使用。

DETA///dryflex“银杉”dryflex VEG胶体系列专门针对后备电力系统的要求，提供倍率放电，能量密度，性价比的电池解决方案。由于不受使用环境或维护的限制，DETA///dryflex“银杉”dryflex VEG胶体系列适用于温度差异大和电网不稳定的环境，或长期处于亏电状态的再生能源贮电系统。

### 三（1）、DETA///dryflex Dryflex VEG胶体系列产品规格

电池型号

电压（V）

额定容量Ah/C10

外形尺寸（mm）

重量 ( kg )

内阻值

( M )

短路电流 ( A )

端子规格

长

宽

总

数量

螺纹

12VEG65F

12

65

395

105

245

270

25.0

7.50

2800

1+1

M6内

12VEG85F

85

30.5

6.79

3200

12VEG100F

100

558

125

202

227

39.0

5.77

4100

12VEG180

200

498

259

238

258

76.0

2.83

3225

M8内

2VEG200

2

94.5

184.5

360.5

372

15.7

0.66

3084

2VEG260

260

109

18.7

0.54

3400

2VEG300

300

171

151.5

330.5

21

0.47

3960

2VEG400

400

166

29

0.35

5089

2VEG500

500

194.5

34

0.33

6009

2VEG600

600

223

40.7

0.28

7178

2+2

2VEG800

800

154

229

555

566

57

0.21

9061

2VEG1000

1000

186

68

0.18

10696

2VEG1200

1200

225

82.5

0.17

12068

2VEG1500

1500

265.5

101

0.14

14068

2VEG2000

2000

349

133

0.11

17217

2VEG3000

2

3000

496

363

361.7

373.5

192.5

0.1

20118

4+4

极柱规格：M8内螺纹，螺栓力距：12-16Nm

### 三（2）、结构特征

3.1、极柱密封—极柱由橡胶环圈（根部），环氧树脂（中部）及防腐衬垫(顶部)

三重密封结构克服在使用过程中板栅增生而导致极柱向外滑动时破坏密封垫圈的现象，并允许电池垂直式水平摆放。

3.2、极柱端子—含M8内螺纹黄铜芯棒，表面以等离子技术打磨，再镀上锡及放氧化膜。

在倍率放电时，减少接触面的阻抗所产生的热损耗，端子表

面无需涂上凡士林，仍可在潮湿环境长期工作。

3.3、安全气阀—灵敏度单向低压气阀，可反复操作4万次开阀压力：20kpa，闭阀压力：5kpa,阀门外加防爆气塞（陶瓷过滤器）。

在正常充电条件下，防止内部气体外泄及阻止大气内进。

在异常充电条件下，将过量的气体释放以保证安全进行。

防爆气塞阻止火舌进入，鸣爆电瓶内的可燃气体（氢）。

3.4、正极极板—重型铅锡多元合金板栅，缓减极板腐蚀及增生，改善深度放电后的恢复，延长浮充及循环工作寿命。

3.5、负极极板—无镉铅钙合金板栅，提氢气的析出电位，气体复合效率达99%以上。

3.6、电池外壳—采用抗冲击、抗腐蚀、抗老化的阻燃ABS塑胶。槽两侧加强盘设计，槽盖位置均预设提手或吊带。

加强筋设计提外壳机械强度，并预留空间让热损耗通过，在温或过充电情况下限制极板向两侧膨胀。

另外壳外材料可循环再用，减少污染环境，响应环保。

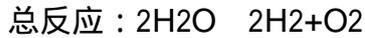
3.7、胶体电池采用微孔PVC-

SiO<sub>2</sub>隔板，孔率帮助气体扩散，提气体化合效率，低内阻减少电池内阻，改善倍率放电效能。

### 3.8、复合机理

胶体电解液要求具有触变性，指胶体静止不动时，状态如固体。但胶体被触动时，状态恢复液体，再次静置时又重新凝固。

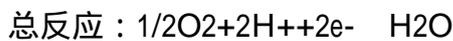
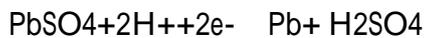
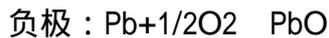
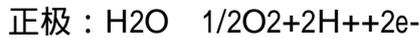
一般的，电池充电过程后期的电解液产生气体，造成失水，反应如下：



胶体电解质是硅粒（SiO<sub>2</sub>）和一定浓度的硫酸溶液按比例混合，硅液相互粘结形成大面积三维网路，即由硅粒相互连接形成键，键再互相交错形成细绒多孔结构。

较小的孔隙因强烈的毛细现象，吸附大量的电解液；较大的孔隙形成空隙，构成氧气扩散的通道，从正极产生的氧气通过电解质的孔隙渗透扩散到负极，被负极吸收生成氧化铅。再与硫酸反应生成硫酸铅，形成氧气循环。

因此充电过程基本不失水，反应如下：



### 3.9 端电压差

胶体电解质的凝固过程是自发（不受外界影响）及缓慢的。

在使用的初期，由于部分电池的气体循环化合停在富液阶段，造成浮充电压均衡性的偏差是常见现象，与电池的工艺或质量无关。

电解质凝固 气体循环化合 端电压均衡性

富液（W）电池 电解液分解 端电压较

贫液（D）电池 气体循环化合 端电压较低

但经过一段时间的使用后，电解质结构渐趋一致，端电压亦趋平衡

6个月内 2.25V +0.15V -0.12V 即 2.13V---2.40V

6个月后 2.25V +0.10V -0.08V 即 2.17V---2.35V

即使个别电池端电压超过上述范围，但不会有扩大的趋势，建议继续使用并观察其变化。