

蜗杆生产加工 金宇减速机 蜗杆

产品名称	蜗杆生产加工 金宇减速机 蜗杆
公司名称	山东省德州市金宇机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天衢工业园前小屯南8号
联系电话	18263070583 18263070583

产品详情

德州金宇可承接各种环面蜗杆减速机的设计制造和进口减速机的国产化设计改造工作，二次包络蜗杆，并可协助各行业设计各种专用蜗杆减速机和制定行业标准。本厂将竭尽全力满足客户急需。可三天完成一台减速机的设计，十天制造一把新的滚刀，小批量定货时蜗杆副可十五天完成，蜗杆减速机可一个月完成，环面蜗杆专用机床五个月交货。同时备部分现货供用户选用。

蜗杆头数 z_1 和蜗轮齿数 z_2

蜗杆头数可根据要求的传动比和效率来选择，蜗杆生产加工，一般取 $z_1 = 1-10$ ，蜗杆，推荐 $z_1 = 1, 2, 4, 6$ 。

选择的原则是：当要求传动比较大，或要求传递大的转矩时，则 z_1 取小值；要求传动自锁时取 $z_1 = 1$ ；要求具有高的传动效率，或高速传动时，则 z_1 取较大值。

蜗轮齿数的多少，影响运转的平稳性，并受到两个限制：最少齿数应避免发生根切与干涉，蜗杆轴零件图，理论上应使 $z_{2min} \geq 17$ ，但 $z_2 < 26$ 时，啮合区显著减小，影响平稳性，而在 $z_2 \geq 30$ 时，则可始终保持有两对齿以上啮合，因之通常规定 $z_2 > 28$ 。另一方面 z_2 也不能过多，当 $z_2 > 80$ 时(对于动力传动)，蜗轮直径将增大过多，在结构上相应就须增大蜗杆两支承点间的跨距，影响蜗杆轴的刚度和啮合精度；对一定直径的蜗轮，如 z_2 取得过多，模数 m 就减小甚多，将影响轮齿的弯曲强度；故对于动力传动，常用的范围为 $z_2 = 28-70$ 。对于传递运动的传动， z_2 可达200、300，甚至可到1000。

山东省德州市金宇机械有限公司生产的蜗杆传动是用来传递空间交错轴之间的运动和动力的。最常用的是轴交角 $\Sigma = 90^\circ$ 的减速传动。

蜗杆传动能得到很大的单级传动比，在传递动力时，传动比一般为

5~80

,

常用

15~50

;

在分度机

构中传动比可达

300

, 若只传递运动, 传动比可达

1000

。蜗轮蜗杆传动工作平稳无噪音。蜗杆反

行程能自锁。

蜗杆生产加工-金宇减速机-蜗杆由山东省德州市金宇机械有限公司提供。山东省德州市金宇机械有限公司(www.jyjsj.com)为客户提供“平面二次包络减速机,蜗轮蜗杆减速机,精密蜗轮副,轮胎硫化机”等业务,公司拥有“金宇”等品牌,专注于减速机、变速机等行业。欢迎来电垂询,联系人:杨雪辉。