

螺丝机供应 郑州螺丝机 泰研厂家直发

产品名称	螺丝机供应 郑州螺丝机 泰研厂家直发
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市泰研自动化科技有限公司

影响自动焊锡机器人焊接质量的因素有哪些？

- 1、焊锡材料：**焊锡材料是由多种合金制成，不同合金锡材，其特性不同，主要体现在润湿性、熔点、温度、焊接后机械特性，所谓机械特性是指应力、推力、拉力。如锡丝材料不好的的话，会导致烙铁不吃锡，锡爆等。
- 2、温度：**温度过高会导致不吃锡、锡爆、锡丝内助焊剂直接被蒸发，对烙铁头寿命也不好，会导致易氧化，温度过低会导致冷焊，虚焊，造成短路，一般焊接不要超过400度，锡的熔点是180-240之间不等，主要由锡丝的成分决定。
- 3、助焊剂：**俗称松香，天然的松香是一种树脂，人工合成会混入多种化学元素。常见有液态、固态、膏状。又分为高活性、中活性、低活性。助焊剂在焊锡过程中主要起分解氧化物作用，并润湿焊接面，促使更好地完成焊接。如果助焊剂质量不好的话，会导致焊后残留物高.其残留物含有卤素离子，逐步引起电气绝缘性能下降和短路等问题。

自动焊锡机给企业带来的好处

自动焊锡机可以提高产品质量

自动焊锡机在焊接过程中，只要给出焊接参数和运动轨迹，自动焊锡机就会准确重复此动作，焊接参数如焊接电流、电压、焊接速度及焊接干伸长等对焊接结果起决定作用。采用自动焊锡机焊接时对于每个焊点的焊接参数都是恒定的，焊接质量受人的因素影响较小，降低了对工人操作技术的要求，因此焊接质量是稳定的。而人工焊接时，焊接速度、干伸长等都是变化的，因此很难做到质量的均一性。从而保证了我们产品的质量。

自动焊锡机焊接容易安排生产计划

由于自动焊锡机可重复性高，只要给定参数，就会永远按照指令去动作，因此自动焊锡机焊接产品周期明确，容易控制产品产量。自动焊锡机的生产节拍是固定的，因此安排生产计划非常明确。准确的生产计划可应使企业的生产效率、资源的综合利用做到合理化。

自动焊锡机焊接可以把工人从各种恶劣环境解救出来

焊锡加工对员工有一定的危害，在使用自动焊锡机后，只需要上下料操作，可大大减少焊锡对员工身体的危害。

焊锡机装有大尺寸透明窗，可观察整个焊接工艺过程，对产品研发，工艺曲线优化具有非常重要的作用。温度控制采用直觉智能控制仪，可编程曲线控制，控温准确，参数设置简便，易操作。可完成CHIP、SOP、PLCC、QFP、BGA等所有封装形式的单、双面PCB板焊接。工作效率极高，一台焊机加一个丝印台和两名工人一天就可完成大尺寸的PCB板近100块，小尺寸可达数千块。焊锡机改变了焊机只能依靠自然冷却或拽出PCB板于焊机外进行冷却的做法，使回流焊工艺曲线更，避免了表面贴装器件损伤及焊接移位问题。接下来我们来了解下焊锡机的相关知识。

焊锡机使用中的安全注意事项:

1、请注意以下警示标签:

- a. 机器工作时人手勿入，机器处于运动中时，随时可能危及人身安全，身体部位请与运动部件保持相应距离。
- b. 烙铁头工作时温度一般在300 以上，可对人体造成伤害，身体部位应避免触碰。

2、焊锡过程中产生的锡珠有可能进入机器内部引起电气线路短路，应及时清理和做好相应的防范措施;

焊锡机运输中的安全注意事项:

为确保运输过程中机器免受损坏焊锡机，请遵守以下事项：

- 1、活动部件请紧固好，防止运输过程中晃动;
- 2、示教控制器应单独包装，以防损坏;
- 3、长途运输前，焊锡机机器人应装入专用的包装木箱内，焊锡机器底板用螺栓紧固在木箱底板上，木箱内装填适当的柔性填充物，木箱外除用铁钉固定外，还应用金属包装带捆扎好;
- 4、木箱的正面或侧面应喷涂“向上”、“防潮”、“小心轻放”等标识。

