

洛阳点焊机原理 泰研厂家直送 三轴点焊机原理

产品名称	洛阳点焊机原理 泰研厂家直送 三轴点焊机原理
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市泰研自动化科技有限公司

自动焊锡机的使用注意事项

自动焊锡机，用于自动焊焊接排针、铁壳、连接器等产品，可点焊、拖焊。自动焊锡机先进的DSP控制技术，使系统速度更快，同时系统具有友好的人机操作界面，有效的提高了生产效率;控制系统采用平滑曲线调速，使机械运行更平稳，降低整机的噪音，延长机械的使用寿命!那在使用过程中需要什么工作环境以及需要注意的事情有哪些呢?

1、自动焊锡机的工作环境：

通风良好，环境卫生，尘埃少;

储存空间温度：0-50 °;

工作空间温度：5-40 °;

工作空间相对湿度：30%-90%无结露。

2、自动焊锡机使用注意事项

请不要由非专业人员对电气系统进行维修和调试，这将会降低设备的安全性能，扩大故障，甚至造成人员的伤害和财产损失。

请不要在自动焊锡机控制箱周围堆放杂物，并在使用过程中，定期清除控制箱表面和过滤网的灰尘，以保持系统的良好通风，利于散热。

警告

确有必要需打开机箱盖板时，必须在切断电源5分钟后并在专业人员指导下，才允许接触电控箱内的部件！

禁止

机器在工作时，禁止接触任何运动部件或打开控制设备，否则可能造成人员伤害或导致机器不能正常工作！

禁止电器设备在潮湿、粉尘、腐蚀性气体、气体场所工作，否则可能造成触电或火灾！

以上内容就是关于自动焊锡机的工作环境及使用注意事项的全部介绍了，希望对你有所帮助！

影响自动焊锡机焊点的因素有哪些？

影响自动焊锡机焊点的因素有哪些？相信有很多朋友都不是很了解，那么今天联成兴小编就给大家讲解下，首先我们来了解下什么是焊点？焊点就是指将两个铜板通过自动焊锡机焊锡焊接在一起，那么锡和铜的表面层形成一新的化合物，它是铜/锡化的(CU3SN, CU6SN5)，也称为金属间化合物，当焊锡润湿铜板时才会形成一金属部化合物，同时它也是润湿已发生的表示。

影响自动焊锡机焊点的因素：

1、厚度时间和温度

在被焊接的金属上的温度上升到比焊锡的熔点高之前，是无法得到满意的焊点，焊锡的流动是随热的流动而达到良好状态。

化合物的厚度是决定于焊点的温度和在此温度下所停留的时间。锡铜金属间化合物的形成在室温下便会发生，但其反应相当慢，对焊点而言，无实际意义。

2、焊点龟裂

金属间化合物比焊锡或铜要硬，而且也比较脆，如果此金属间化合物太厚的话，当焊点受到热或机械性的应力下，便会产生焊点龟裂。

3、焊点表面清洁度和腐蚀

自动焊锡机焊锡的表面同样也有未饱和键，与空气接触后，形成氧化层，通常焊锡中铅会很快的生成氧化铅，氧化铅会形成一层薄膜保护焊不再受氧化，如有助焊剂残余在表面，有以下影响：

腐蚀会减少导体导电、损坏接点强度、漏电，而空气中的水气更加速再腐蚀及漏电，其它原因造成污染腐蚀。

基板制作中使用的熔液：如电镀及蚀刻溶液残余在基板上。

人的汗水：含氯离子，其腐蚀性较其它因素为高，在充电片的焊接过程中应特别注意。

环境污染：空气中的硫。

输送系统的污染：润滑油。

包装材料的污染。

购买自动焊锡机客户常问的问题有哪些?下面泰研自动化设备公司将会针对这些问题为大家一一的进行讲解，希望能让客户更好的了解到自动焊锡机器人

一、自动焊锡机器人多少钱?

很多客户首先关注是就是设备价格，先就整个行业来说，由于整个行业设备的质量、性能、服务等区别，设备的价格也是良莠不齐，再者，由于设备的型号比较多，所以在未确定机型之前，价格也很难确定。就算能确定也只是一个初步的预估。还有就是，在考虑设备价格的前提，客户自身得先了解到该意向设备的操作模式自己本身是否能接受?焊接效果是否能接受?焊接效率是否能接受?如上述三点都接受不了，谈设备价格也就没意义了，如上述三点均能接受才有考虑价格的实际性，始终相信的是，现在没有暴利的东西，但建议选择有性价比设备。