

华岳数控龙门铣型号 龙门铣厂家 湖南龙门铣

产品名称	华岳数控龙门铣型号 龙门铣厂家 湖南龙门铣
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

产品详情

从制造技术发展的要求看，随着新材料和新工艺的出现，以及市场竞争对低成本的要求，金属切削加工正朝着切削速度和精度越来越高、生产效率越来越高和系统越来越可靠的方向发展。这就要求在传统机床基础上发展起来的数控机床精度更高，驱动功率更大，机械机构动静、热态刚度更好，工作更可靠，龙门铣机床，能实现长时间连续运行和尽可能少的停机时间。

数控龙门铣床日常的养护工作说明：

维护保养可以分为以下几步：清洁、润滑、扭紧、调整以及防腐

1、清洁：拆卸清洗龙门铣床各部油毛毡垫，擦拭各滑动面和导轨面、擦拭工作台及横向、升降丝杆、擦拭走刀传动机构及刀架。

2、润滑：龙门铣床各油孔清洁畅通并加注润滑油，各导轨面和滑动面及各丝杆加注润滑油以及定期检查传动机构油箱体、油面、并加油至标高位置。

3、扭紧：检查并紧固压板及镶条螺丝，并检查并扭紧滑块固定螺丝、走刀传动机构、手轮、工作台支架螺丝、叉顶丝以及定期检查扭紧其它部份松动螺丝。

4、调整：检查和调整龙门铣床皮带、压板及镶条松紧适宜，检查和调整滑块及丝杆合令。

5、防腐：除去各部锈蚀，保护喷漆面，龙门铣厂家，勿碰撞，龙门铣视频，停用、备用龙门铣床导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐。

龙门铣标准操作规范：

秉持着尽一切努力增加龙门加工中心的工作时间，提高工作效率。

步骤：1.对龙门加工中心进行开机检查

2.加工生产

3.在龙门加工中心生产中严格遵循机床使用说明。

4.卸下工件

5.检测工件的尺寸

6.停机后十分钟进行加工中心的清洁。

龙门铣机床保养规范：

1.严格执行龙门加工中心说明书规范操作。

2.严格定期对龙门加工中心保养，保养点例如：

1.清洁：对龙门加工中心从上到下进行清理，清除所有灰尘：龙门加工中心工作台表面、床身、立柱横梁、所有的电器、主轴锥孔、外防护以及内防护、操作面板。

2.冷却：冷却液工作正常与否，湖南龙门铣，冷却液是否及时更换，是否腐蚀机床。

3.润滑系统：检查龙门加工中心导轨油是否供应正常，导轨丝杆内外防护润滑。

华岳数控龙门铣型号(图)-龙门铣厂家-湖南龙门铣由河北华岳机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北华岳机械制造有限公司（www.hb-huayue.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!